

Placa sinterizada Aeterna™
Manual técnico: Instalación



AETERNA
anatolia

Índice

Recomendaciones generales de instalación	3
Instalación	4
Preparación del sustrato	4
Disposición en seco y punto de partida	4
Material adhesivo o de unión	4
Método combinado Floating and Buttering (flotado y untado)	5
Colocación de placas sinterizadas	5
Aplicación de lechada a las juntas	6
Instalación de la encimera	7
Otros tipos de instalación	12
Recursos	14
El mundo de Anatolia	15

Recomendaciones generales de instalación

Para obtener resultados óptimos al usar placas sinterizadas Aeterna™ de 6 mm y 12 mm de grosor, asegúrese de que todas las condiciones de instalación necesarias sean acordes a las establecidas en las normas nacionales pertinentes, que se cumpla con las disposiciones de los códigos de construcción locales y se sigan los procedimientos previstos.

- Recurra a profesionales de probada experiencia en la instalación de placas de formato grande.
- Asegúrese de que la instalación se realice de conformidad con todos los códigos de construcción locales.
- Asegúrese de que el instalador conozca muy bien y siga todas las especificaciones de instalación esbozadas en la norma ANSI A108 y en todas sus secciones pertinentes o a las que se haga referencia en estas.
- Siga las recomendaciones del fabricante para todos los productos que se utilicen al instalar las placas.
- Lea la información que aparece en las guías técnicas antes de proceder a usar placas sinterizadas Aeterna™.
- Emplee siempre las herramientas recomendadas – NO SE RECOMIENDA EL CORTE EN SECO.
- Asegúrese de que el área de trabajo sea segura, esté limpia, ventilada y bien iluminada, a efectos de realizar correctamente la instalación e inspección que se requieren cuando se instalan placas de gran porte.

Instalación

Cuando reciba el producto, verifique:

- que sea el que usted realmente encargó
- que el embalaje no se haya dañado durante las operaciones de transporte o manipulación
- que la integridad y apariencia de cada placa no se hayan visto afectadas durante las operaciones de manipulación.

Esta inspección deberá realizarse en todas las placas (previamente limpiadas) en un lugar que permita hacer una inspección visual exhaustiva. Todo daño o incongruencia deberá ser denunciado antes de instalar o trabajar las placas. Los datos esenciales (nombre, color, tipo, formato, grosor, etc.) podrán encontrarse en la parte lateral de la placa.

1. Preparación del sustrato

Es crucial que haya un lecho completo de adhesivo. Esto quiere decir que la capa de adhesivo entre el reverso de la placa y el sustrato deberá ser compacta y sin ningún espacio vacío. Asegúrese de que el sustrato sea completamente plano, estable y no deformable, sin riesgo de rajaduras o encogimiento a medida que se vaya curando el mortero.

El sustrato deberá tener las siguientes características:

- La variación máxima admisible del sustrato no podrá ser de más de 1/8" respecto de 10", y de 1/16" respecto de 24". Cuando se use mortero de epoxi de capa fina, la variación no podrá exceder de 1/16" respecto de 36", sin irregularidades abruptas mayores a 1/32". Ello regirá para instalaciones tanto de piso como de pared. Toda irregularidad deberá ser nivelada usando materiales autonivelantes de precisión.
- Asegúrese de que el área esté libre de escombros, piedras y demás contaminantes.
- No deberá haber humedad en el sustrato – el área no podrá estar húmeda al momento de la instalación. Si hay humedad residual de más del 3%, el sustrato deberá ser impermeabilizado.
- No deberá haber eflorescencia (depósito cristalino de sales).
- No deberá haber polvo, grasa ni ninguna otra sustancia que pueda afectar la eficacia del material adhesivo de unión.
- Será importante asegurarse de que el sustrato esté correctamente preparado y curado antes de comenzar a instalar placas sinterizadas Aeterna™.

Para sustratos de más de 40 mm (1 5/8"), a efectos de reducir la tensión que puedan causar los movimientos estructurales, se deberá hacer un solado no adherido en una membrana de polietileno, insertando una junta en todo el perímetro del piso. En otros casos, se deberá hacer un solado de mortero aglutinado.

2. Disposición en seco y punto de partida

Disponga todas las placas en seco en o junto a la superficie donde se realizará la instalación, de modo de asegurar la correcta combinación y alineación gráfica de las piezas. Estudie con tiempo el plan y todos los pasos del procedimiento de instalación, de modo de evitar demoras y dificultades durante la colocación de las placas.

3. Material adhesivo o de unión

Las siguientes directrices podrán ayudarle a elegir el producto correcto:

- Sustratos tradicionales (solados de cemento): adhesivo clase C2 (clase S1 o S2) altamente deformable.
- Instalación en ambientes fríos y húmedos o durante el invierno: adhesivo clase F de solidificación rápida.
- Instalación en ambientes cálidos, secos, bien ventilados, o durante el verano: adhesivo clase E de tiempo de solidificación prolongado. Cuando se forma una película en el adhesivo, este pierde su adhesividad y no puede usarse más. En general, siempre se recomiendan adhesivos de tiempo de solidificación prolongado para placas de formato grande.
- Instalación en sustratos de baja porosidad (por ejemplo, piso de gres porcelánico existente) o sustratos de alto tenor de humedad: adhesivo clase F de solidificación rápida, a efectos de promover el curado. Las membranas a prueba de agua pueden facilitar el curado, ya que aseguran una correcta microventilación.
- Instalación en sustratos de yeso y en solados de sulfato de sodio o de calcio: se requiere aplicar una capa de primer antes de la instalación.
- Instalación en muros exteriores: adhesivo clase S2 altamente deformable que pueda absorber el movimiento de los revestimientos. Use una capa de cemento adhesivo de alto desempeño según la norma ANSI A118.4 o mejor, o bien de tipo ISO C2E S2 o mejor. Para instalaciones que puedan estar expuestas a ataque químico leve, adhesivo epoxi según la norma ANSI A118.3 o ISO R1 o mejor, y lechada de epoxi según la norma ANSI A118.3 o ISO RG. Prepárelos y mézclelos según las instrucciones del fabricante.

4. Método combinado Floating and Buttering (flotado y untado) del adhesivo

Se podrá lograr un lecho completo de adhesivo:

- “Untando” el reverso de las placas con adhesivo
- Presionando hacia abajo las placas, primero manualmente y luego con una herramienta mecánica
- Extendiendo el adhesivo por medio de herramientas apropiadas

Si se trata de placas de formato grande, asegúrese de que todo el reverso de la placa esté en contacto con el sustrato y el mortero adhesivo, incluidos los bordes de todas las esquinas, de modo de impedir que aparezcan espacios vacíos. A tal efecto, se deberá usar el método combinado Floating and Buttering.

Aplique al sustrato una capa pareja de mortero adhesivo (thinset), y también a la totalidad del reverso de la placa. El tipo de llana a utilizar dependerá de las dimensiones de corte finales de cada placa y de cuán pareja sea el sustrato.

Se deberán tomar en cuenta las siguientes directrices al aplicar el material:

- La capa de mortero adhesivo no deberá tener más de 10 mm (3/8”) de espesor.
- El mortero adhesivo deberá aplicarse a paredes en dirección horizontal. En pisos, se lo deberá aplicar en paralelo al lado más largo de la placa.
- Asegúrese de que los surcos/crestas del mortero adhesivo queden distribuidos uniformemente.
- En pisos, use una llana dentada en V de 6 mm (1/4”) para el sustrato, y una llana dentada en V de 3 mm (1/8”) para el reverso de las placas.
- Asegúrese de mezclar solo el adhesivo suficiente para usar dentro del tiempo de secado del fabricante - como máximo, 30 minutos.
- Una vez culminado el tiempo de ajuste, limpie las juntas de las losas/placas para remover todo residuo que haya quedado en la totalidad del largo, ancho y profundidad de las juntas.

5. Colocación de placas sinterizadas

Manipule las placas según las instrucciones del manual de Manejo del material, a efectos de que se quiebre el mínimo de piezas posible.

5.1. Instalación en el piso

Antes de la instalación:

- Que el sustrato sea adecuado para la instalación y para el uso que se le pretende dar.
- Que el producto sea exactamente el que usted encargó.
- Que todos los materiales a utilizar en la instalación (adhesivo, lechada, sellador, etc.) sean adecuados para placas de formato grande.

Directrices de instalación:

- Aplique adhesivo al sustrato con una llana dentada (recomendamos una llana dentada en V de 6 mm [1/4”]) en una sola dirección (si se trata de placas rectangulares, preferiblemente en paralelo al lado más corto).
- Aplique el adhesivo al reverso de la placa con una llana dentada (usualmente de 3 mm), en la misma dirección en que se lo haya extendido en el sustrato.
- Tome la placa con la capa de adhesivo y colóquela en el sustrato por medio de una ventosa o herramienta de sujeción equipada con ventosas. Mueva suavemente la placa 2 o 3 cm en las cuatro direcciones. Hay herramientas específicas para posicionar las placas con precisión, una junto a la otra.
- Presione hacia abajo la placa de manera pareja con una llana flotante antirrebote (no use mazos ni mazos de goma) o una placa vibratoria. Se recomienda usar placas vibratorias únicamente si se trata de placas cortadas, perforadas y fresadas.
- Antes de caminar en el piso instalado, protéjalo de cargas accidentales, asegurándose de que el adhesivo se haya curado completamente (según las instrucciones del proveedor).
- Proteja las juntas sin lechada del polvo y los escombros. Las placas más delgadas (de 6 mm) son por naturaleza más flexibles, pero se aplanarán cuando se las coloque en una superficie plana. Por tanto, asegúrese de adaptar la superficie de la placa al sustrato (sea este horizontal o vertical).

5.2. Instalación en la pared

La instalación en la pared es similar a la instalación en el piso. Las directrices de instalación son las siguientes:

- Antes de hacer procedimiento alguno (por ejemplo, perforaciones, incisiones) o de apoyar cargas en el revestimiento, aguarde a que cure el adhesivo según las instrucciones del proveedor.
- Las placas más delgadas (de 6 mm) son por naturaleza flexibles, pero se aplanarán al colocarlas en una superficie plana. Por tanto, asegúrese de adaptar la superficie de la placa al sustrato (sea este horizontal o vertical). Pueden resultar útiles los siguientes sistemas:
 - Puede que sea necesario usar elementos de soporte provisorios para mantener la placa en posición en la pared o el techo durante la instalación, y retirarlos una vez que se haya curado el adhesivo.
 - Para la instalación de placas más pesadas o en el techo, se podrán fijar temporalmente al piso los sistemas de soporte, a efectos de mantener la placa en posición hasta que se haya curado el adhesivo.
- De haber sistemas de seguridad a la vista (rociador, sensores de alarma, etc.), fije los elementos de sujeción al sustrato (con conectores, máquina clavadora, etc.) antes de aplicar el adhesivo.
- De haber sistemas de seguridad ocultos (boquillas de rociador, etc.), haga una incisión en el anverso de la placa antes de aplicar el adhesivo. Las incisiones en el lugar deberán estar separadas 40 cm una de otra.
- Deje asentar el mortero por lo menos 24 horas o según se indique en las instrucciones a tal efecto del material. Si se van a revestir superficies de pared con planchas de formato grande hasta una altura de más de 3 metros (118 y 1/8”), se podrán usar sistemas de instalación que combinen adhesivos con elementos de sujeción mecánicos. El tipo de elemento de sujeción dependerá del peso de las placas y de la altura del revestimiento de pared.

6. Aplicación de lechada a las juntas

Antes de proceder a aplicar lechada a las juntas, asegúrese de que todas las juntas existentes entre las placas estén limpias y vacías, sin material adhesivo ni suciedad en su interior. Se deberá aplicar lechada a las planchas por lo menos 24 horas después de colocarlas en paredes, y por lo menos 48 horas después de colocarlas en pisos. Elija una de la amplia gama de lechadas sin arena de alto desempeño que se ofrecen en el mercado, de diferentes fórmulas químicas y colores. Para rellenar las uniones, use una llana de goma y siga estrictamente las instrucciones del fabricante impresas en el embalaje del producto. Retire todo excedente de lechada con una esponja humedecida con agua limpia. No espere demasiado para hacerlo, ya que un contacto prolongado entre la lechada y la superficie no vidriada hará que sea más difícil quitar el excedente y quedará en esta una marca difusa de lechada. Para aquellas instalaciones que puedan estar expuestas a ataque químico leve, use lechada de epoxi. Antes de proceder a usar el espacio, espere el tiempo de cura recomendado en las instrucciones del fabricante para que se endurezca y asiente la lechada.

Instalación técnica de las juntas:

En toda instalación de placas, se requieren juntas de movimiento para absorber las tensiones mecánicas, técnicas e higrométricas y el movimiento. Estas consisten en:

- Juntas perimetrales, las cuales se instalan en los bordes de la superficie revestida y de los elementos duros de la construcción
- Juntas de subdivisión para el grosor de la placa, el adhesivo y el sustrato
- Juntas de expansión solo para la placa y la capa adhesiva

Medición de áreas de subsecciones con juntas de expansión:

- 20 - 25 m² para instalaciones interiores
- 9 - 15 m² para instalaciones exteriores
- Proporción longitud/ancho: < 1.5 de ancho de junta: tomando en cuenta las tensiones mecánicas e higrotérmicas de la instalación de la placa y la capacidad elástica de los materiales de la junta.

7. Instalación de la encimera

Anatolia® sugiere manejar la superficie cortada en posición vertical. En caso de que los agujeros estén dispuestos más cerca de un lado, se aconseja mantener ese lado hacia arriba. Se dan recomendaciones en el manual de Manejo del material.

El mueble en el que se instale la placa deberá ser adecuado para el uso previsto y se lo deberá elegir tomando en cuenta:

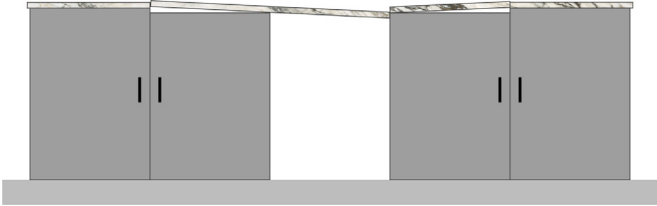
- La forma del mueble
- El uso que se le pretende dar
- Requerimientos de durabilidad (en función del ambiente donde se lo va a ubicar)
- Características estéticas, en caso de que haya elementos a la vista o semiocultos. Dado que los muebles son tan diferentes, es imposible saber de antemano su grosor mínimo. Por tanto, este valor deberá ser suministrado por el proveedor del mueble. De todos modos, estas placas solo tienen un propósito estético. No cumplen ninguna función estructural. Las cargas que deriven del uso y armado del mueble deberán ser soportadas por los elementos estructurales.

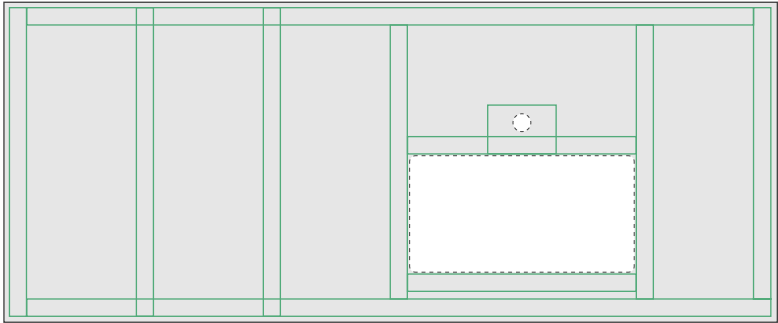
Las placas sinterizadas Aeterna™ pueden adosarse a una estructura de soporte completa o a refuerzos. En ambos casos, se aconseja utilizar adhesivos elásticos y deformables capaces de resistir la diferencia de expansión térmica entre la placa y la estructura de soporte. En el mercado, se pueden conseguir también adhesivos fáciles de extender que garantizan adhesión a cualquier elemento de soporte y buena deformabilidad. Está absolutamente prohibido pegar las placas en refuerzos de aglomerado de cuarzo. En caso de pegar en refuerzos, asegúrese de que estos estén perfectamente dispuestos en los puntos más delicados de la superficie tales como el perímetro interno de los agujeros (pileta de cocina [fregadero], anafe, grifería) y todo el perímetro externo.

Los siguientes son los principales materiales de soporte existentes:

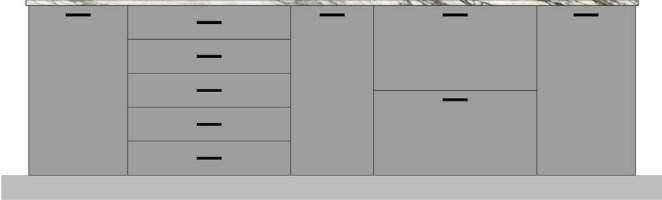
- Madera
- Poliestireno de alta densidad
- Poliestireno extruido
- Tableros de contrachapado marino
- Paneles combinados de aluminio de tipo panal

Puede que se requieran elementos de soporte cuando los muebles presenten aberturas grandes y sea preciso perforar o fresar mucho la placa. Si en el pedido no se incluye el elemento de soporte, se lo puede adosar al reverso de la placa en el taller, usando maquinaria especial, resinas epoxi de alta calidad y plancha de soporte de fibra de vidrio de peso apropiado.

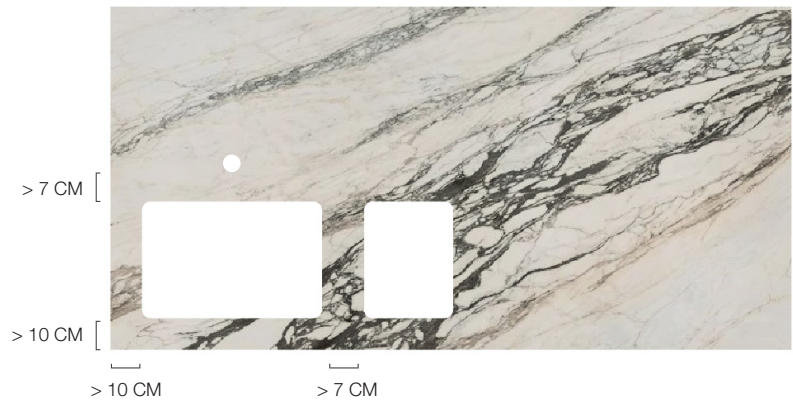
RECOMENDACIONES	
SÍ	NO
	



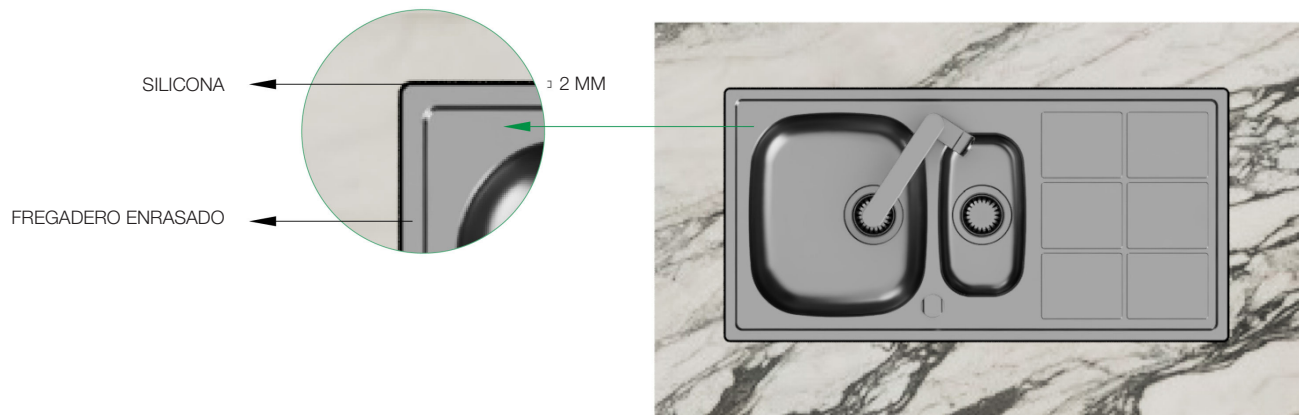
Disponga la estructura de los armarios a revestir, de modo que esté nivelada, estable, limpia y adecuada para soportar el peso de la encimera. Periódicamente se debe verificar que la estructura de los muebles esté bien nivelada y subsanar toda posible desviación.

RECOMENDACIONES	
SÍ	NO
	

Se deberán hacer los agujeros, aberturas y recortes a una distancia apropiada del borde (distancia mínima), donde no haya fresado. Tal distancia mínima dependerá de la tensión en las placas y de la superficie total trabajada a máquina. A modo indicativo, deberá ser de > 7 cm. En caso de que la forma de las placas no admita tal distancia, se aconseja dividirla en secciones cuadradas o rectangulares. La distancia mínima permitida entre los recortes y/o el borde de la placa deberá ser de > 10 cm.



Para el empotrado y los recortes para los elementos a empotrar (piletas de cocina [fregaderos], anafes, etc.), se deberá proveer un espacio perimetral adicional de alrededor de 1,5 mm que funcione como junta de expansión.



Por regla general, no se recomiendan ángulos de 90°, ya sea que se empleen cortadores a chorro de agua o fresadoras angulares. Será preciso redondear las esquinas de formas internas rectangulares, donde suelen ubicarse los accesorios de acero (por ejemplo, lavabos, anafes). El radio es usualmente de 10 mm* y, en todo caso, no podrá ser menor al grosor de la placa. Se podrá aplicar el mismo criterio en las esquinas con diferentes ángulos (obtusos o agudos). De haber recortes, se deberán hacer agujeros en las esquinas antes de proceder a hacer el corte lineal.

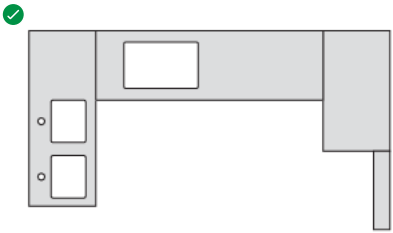
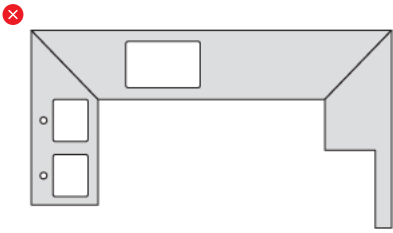
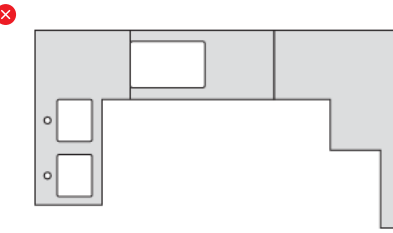
RECOMENDACIONES			
SÍ	NO	NO	NO

Las juntas entre las placas y otros materiales toda vez que estas estén combinadas con otras superficies (por ejemplo, muebles, paredes, accesorios de metal, marcos de ventanas) requieren lechada elástica. Será importante definir la distancia entre estas tomando en cuenta lo siguiente:

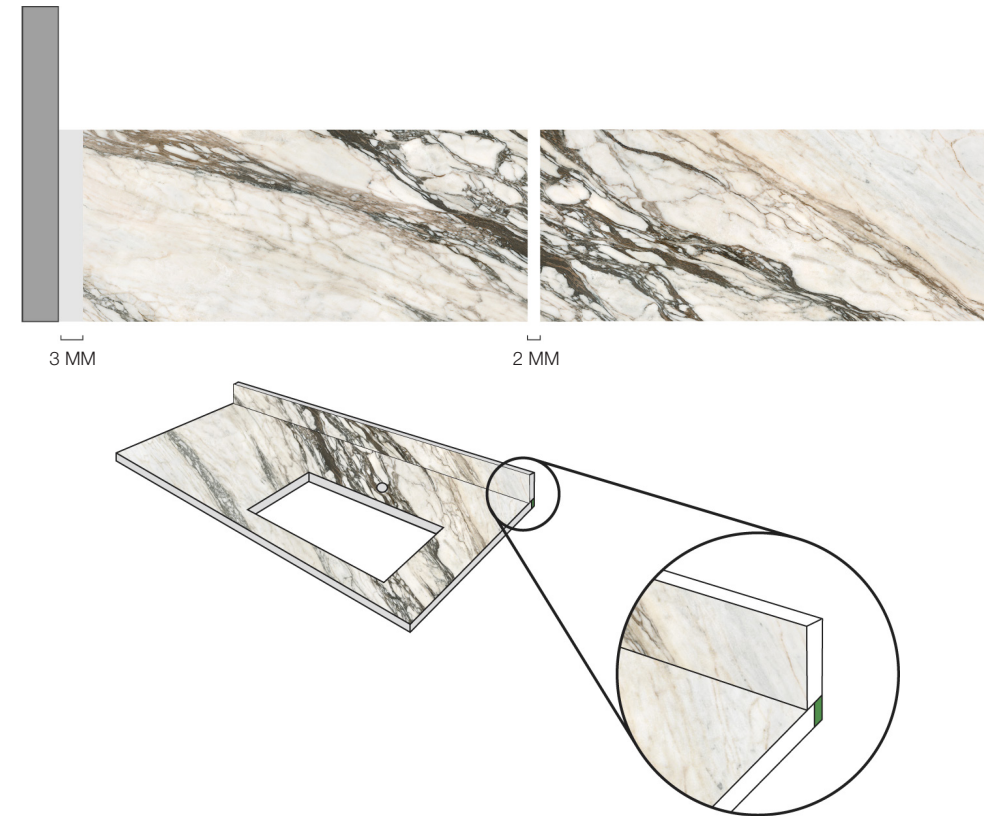
- Coeficiente de expansión de los elementos adyacentes (para gres porcelánico, es de 5.8 x 10-6)
- Todo movimiento y/o deformación de los elementos podrá estar sujeta a la elasticidad de la lechada

Al diseñar una encimera con placas sinterizadas Aeterna™, se deberá tomar en cuenta lo siguiente:

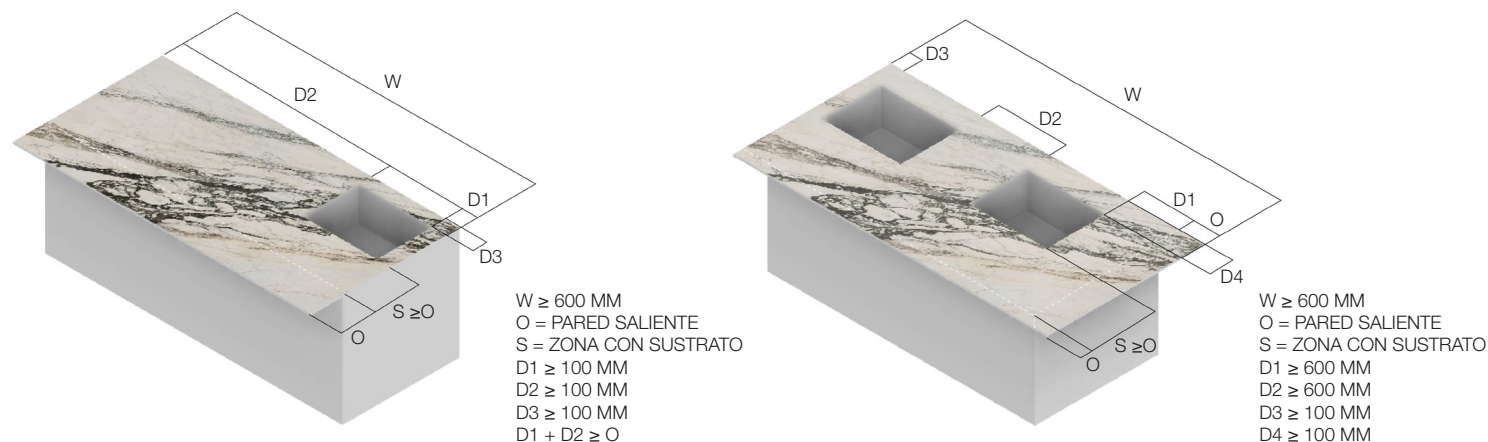
- Tipo y forma del mueble
- Color y efecto estético de la placa
- Tipo de estructura disponible. En cualquier caso, solo se deberán usar las placas como revestimiento. Estas no cumplen ninguna función estructural. Durante la etapa del diseño, se deberá considerar toda posible situación crítica que pueda darse por el uso inapropiado de la encimera de placa sinterizada Aeterna™. Aquí damos algunas recomendaciones a seguir:
 - > Disposición geométrica: no se recomiendan cortes en diagonal para unir las diferentes secciones. Siempre será mejor hacer cortes rectos para secciones de placa cuadradas y rectangulares que no presenten irregularidades especiales en las áreas trabajadas a máquina. Las formas particularmente complejas deberán dividirse en secciones rectangulares que volverán a ensamblarse durante la instalación.
 - > En caso de que sea preciso procesar múltiples placas para lograr continuidad gráfica (por ejemplo, efecto espejo o bookmatch), tenga especial cuidado al cortar las secciones a combinar. Como ocurre con los materiales de piedra natural, el procesamiento de este tipo, aun cuando se realiza según los más altos estándares de la industria, puede dar lugar a leves distorsiones gráficas. Anatolia® no asumirá responsabilidad alguna por ello.

RECOMENDACIONES		
SI	NO	NO
		

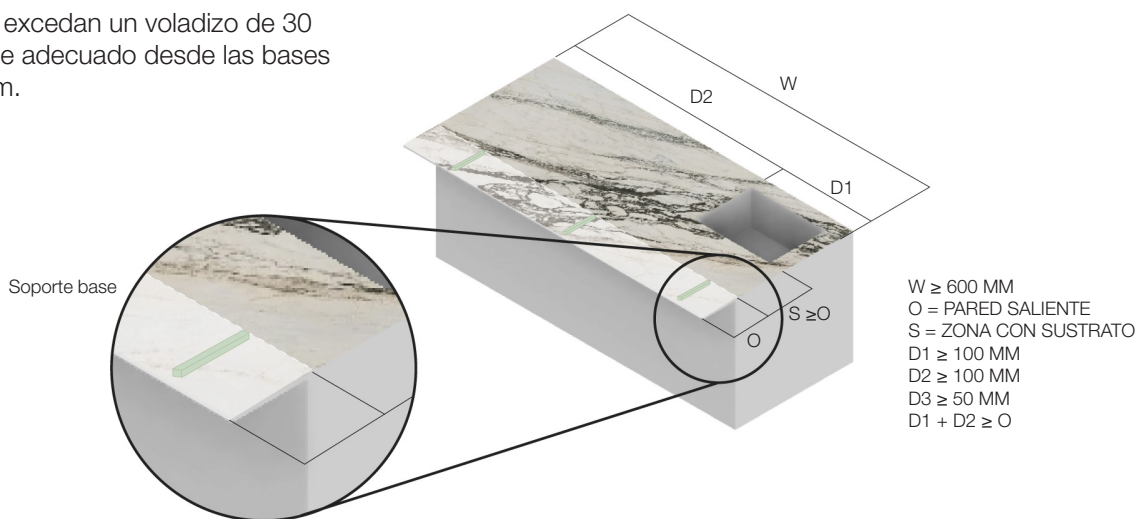
Entre el producto y la pared donde se apoyará, se deberá proveer un espacio vacío de por lo menos 3 mm que funcione como junta de expansión. Para las uniones, se recomienda uno de 2 mm.



Las placas de 6 mm de grosor, aun si cuentan con soporte, no son adecuadas para la creación de voladizos. Para el diseño de voladizos, podrán usarse placas sinterizadas de por lo menos 12 mm de grosor. El máximo voladizo que podrá sostener la superficie sin necesidad de soporte adecuado es de 15 cm. La entidad de la capacidad estática (peso que puede sostener) dependerá de si hay o no perforaciones en la zona vecina inmediata. Siempre recomendamos una valoración específica, ya que un peso excesivo en la proximidad de las perforaciones puede determinar que se quiebre la superficie. Para voladizos de más de 15 cm y de hasta 30 cm, se deberá proveer un soporte adecuado. No se recomienda crear un voladizo en caso que las perforaciones o aberturas de la placa estén ubicadas a menos de 6" del borde del mueble de cocina. De tratarse de agujeros o aberturas a una distancia de entre 6" y 24" del borde, la profundidad del voladizo deberá reducirse un 50% respecto de lo que se indica en los puntos siguientes.



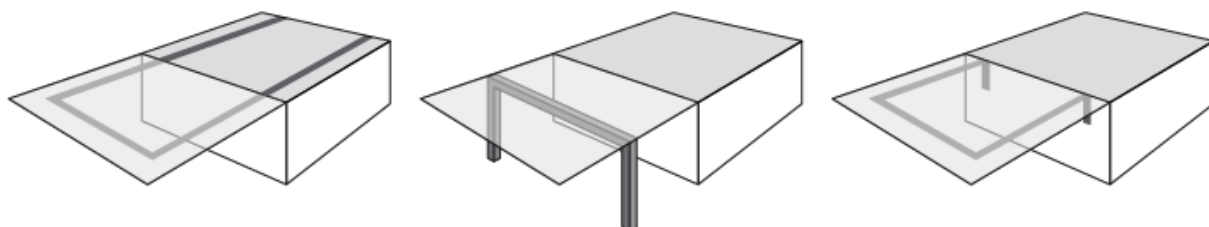
Para longitudes estándar que excedan un voladizo de 30 cm, se deberá proveer soporte adecuado desde las bases cada por lo menos 60 a 62 cm.



En la fase de diseño, tome en cuenta:

- Posibles sobrecargas debidas a cargas dinámicas
- Posibilidad de impacto
- Seguridad: la creación de voladizo para mesas o encimeras suele estar asociada a la remoción total o parcial del soporte del material de 12 mm de grosor, lo cual reduce la capacidad de la placa de soportar impactos

Una vez instaladas, las placas sinterizadas Aeterna™, no requieren sellado antes de usarlas.



Producto para pegar:

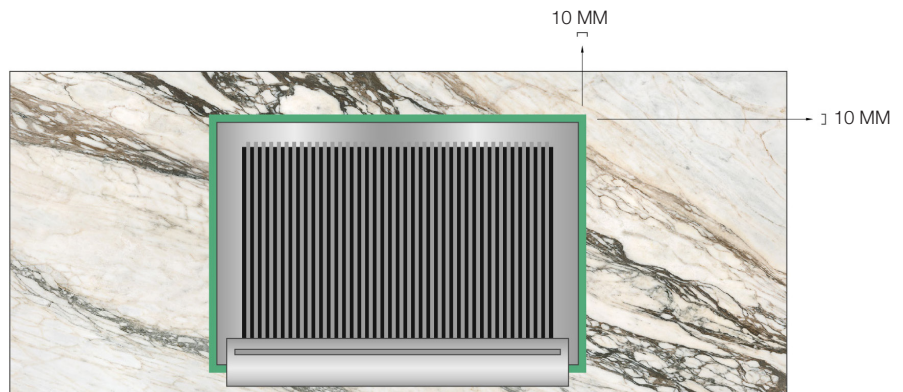
Para unir los elementos de la placa sinterizada (por ejemplo, el borde recto), use resinas epoxi o de poliuretano de dos componentes del mismo color que el material, teniendo cuidado de evitar formar vacíos. Luego de combinarlos y antes de que se asiente la resina, elimine toda traza de excedente de resina. Frese el borde para crear un bisel de por lo menos 1/16" de ancho. Para pegar la encimera a la estructura y/o unir dos piezas, recomendamos usar un adhesivo elástico y transparente (por ejemplo, silicona). Para rellenar las uniones entre el elemento empotrado y la placa (si corresponde), use un adhesivo elástico y transparente (por ejemplo, silicona) o bien juntas de plástico provistas por el fabricante del electrodoméstico/pileta de cocina (fregadero).

Área que emita calor:

Los parámetros de calentamiento del producto son 5.4°- 6.1x10⁻⁶ °C (expansión térmica).

Recomendaciones para el área del grill;

- Los materiales de metal se expanden más que las placas sinterizadas Aeterna™. Por tanto, no los ponga en contacto directo. Se recomienda dejar como mínimo 10 mm entre el grill y el elemento de aislación térmica (por ejemplo, banda aislante).
- Antes de la instalación, se recomienda pulir los bordes del recorte para eliminar toda pequeña rajadura.

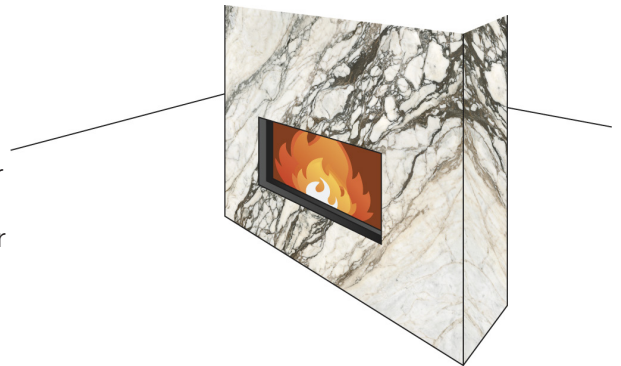


8. Otros tipos de instalación

8.1 Hogar

Recomendaciones:

- Paneles exteriores; para la aislación térmica, la cámara interior deberá estar separada por un muro refractario al calor.
- No se pueden usar placas sinterizadas Aeterna™ en el interior de un fogón.

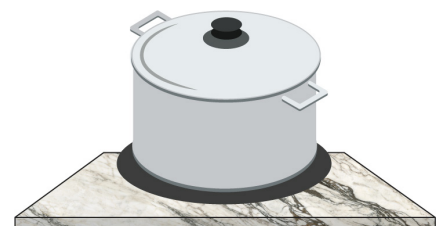


8.2 Inducción

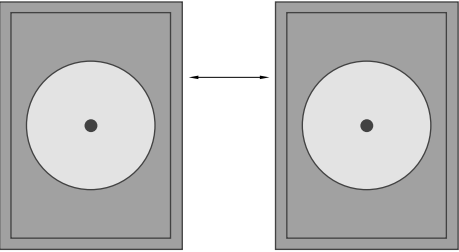
La cocina de inducción es un moderno método de cocinar que utiliza la inducción electromagnética para calentar directamente los utensilios de cocina. Dado que la superficie de un anafe de inducción permanece relativamente fresca, es menos probable que se produzcan derrames y salpicaduras que pasen a la superficie. Además, por no haber elementos generadores de calor (hornallas) a la vista, la superficie es fácil de limpiar con un paño.

Cuidado:

- No se permite malla de refuerzo con este sistema de cocina.
- Con sistemas de inducción, a fin de evitar daños, DEBEN emplearse posafuentes y alfombrillas que recomiende y venda el fabricante.



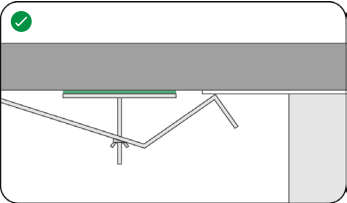
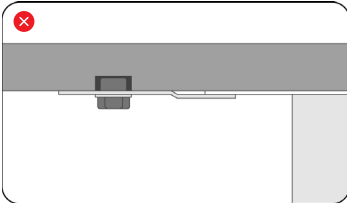
- Cuando haga uso de equipos de inducción, siga todas las instrucciones y recomendaciones del fabricante con respecto a las distancias de todos los bordes, uniones, y anafes y electrodomésticos contiguos.



- El sistema de inducción invisible sólo está validado para su uso en superficies instaladas en espacios interiores. En ningún caso deberá instalarse este sistema en encimeras/islas que se encuentren al aire libre.

RECOMENDACIONES	
SÍ	NO
	
Interior	Exterior

- Las distancias mínimas a los bordes dependerán del tipo de equipo de inducción seleccionado. La distancia mínima (D) desde el eje central de cada hornalla de inducción a cualquier borde/junta (anterior, posterior, lateral) deberá ser de por lo menos 250 mm.
- Proceso de instalación. Instale los equipos siguiendo las instrucciones del fabricante. El único procedimiento de instalación válido consiste en usar su adhesivo epoxi + clips de montaje de piletta de cocina (fregadero) + clip en Z. Otros tipos de instalación (por ejemplo, perforar + insertar + atornillar) NO están permitidos en ningún caso.

RECOMENDACIONES	
SÍ	NO
	

- No caliente nunca utensilios de cocina vacíos, ya que pueden alcanzar muy altas temperaturas y dañar la superficie de la placa sinterizada.
- La superficie de la encimera solo podrá calentarse hasta la temperatura del utensilio de cocina. Le recomendamos que use equipos con sensores de temperatura.
- Siga las recomendaciones del fabricante del electrodoméstico para garantizar que haya una correcta ventilación debajo de la encimera.
- La garantía no cubrirá posibles daños debidos al uso incorrecto.

Recursos

Para obtener información adicional, tenga a bien consultar los recursos disponibles.



HERRAMIENTAS + RECURSOS

Hoja de datos de seguridad – Norteamérica

Hoja de datos de seguridad – Europa

Hoja de datos de seguridad – Europa (árabe)

Cuidado y mantenimiento

Manual técnico: Manejo del material

Manual técnico: Fabricación

Garantía

El mundo de Anatolia

Somos una constelación de personas y lugares. Contáctenos.

CANADÁ
OFICINAS CENTRALES,
SALÓN DE EXPOSICIÓN Y CENTRO DE
DISTRIBUCIÓN
8300 Huntington Road
Vaughan, ON, L4H 4Z6
Canadá

CENTRO DE DISTRIBUCIÓN DE
PLACAS DE TORONTO
8555 Huntington Road
Vaughan, ON, L4H 5G7
Canadá

info@aeternasurfaces.com

Tel: +1 905 771 3800
Teléfono sin cargo: 1 877 311 3434
Fax: +1 905 771 6300
Fax: +1 866 324 1838

ESTADOS UNIDOS
OFICINAS DE SAVANNAH
SALÓN DE EXPOSICIÓN Y CENTROS
DE DISTRIBUCIÓN
Anatolia (USA) Inc.
Tel: +1 877 311 3434

DEPÓSITO DE SAVANNAH #1
202 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
Estados Unidos
Tel: +1 912 438 5167

DEPÓSITO DE SAVANNAH #2
250 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
Estados Unidos
Tel: +1 912 438 5167

TURQUÍA
SEDE DE ESMIRNA, SALÓN DE
EXPOSICIÓN Y CENTRO DE
DISTRIBUCIÓN
Aliağa Organize Sanayi Bölgesi
Çoraklar Mah. 5000 Sk. No: 34
35800 Aliağa, İzmir,
Turquía
Tel: +90 232 520 7300

INSTALACIONES DE FABRICACIÓN
EN IZMIR
Aliağa Organize Sanayi Bölgesi
Çoraklar Mah. 5000 Sk. No: 25 35800
Aliağa, İzmir,
Turquía
Tel: +90 232 520 7300

OFICINAS REGIONALES
CHINA
Room 517 Yi Shu Da Lou Ji Hua 4 Road
Chan Cheng District, Foshan City
Guang Dong Province, 528000
China

INDIA
206 - Pacific Business Park
Mahendra Nagar (Part)
8/A - National High Way
Morbi, Gujarat, 363642
India

ESTADOS UNIDOS
Anatolia (USA) Inc.
131 Crosslake Park Dr., Suite 203
Mooresville, NC, 28117
Estados Unidos
Tel: +1 877 311 3434

Asociaciones

Descubra más visitando
aeternasurfaces.com