

Dalles sintérisées Aeterna^{MC}
Manuel Technique : Manutention du matériau



AETERNA
anatolia

Index

Introduction 3

Produit, Spécifications des dalles 4

Manutention, transport et stockage des paquets 5

Emballage 6

Manutention et stockage des paquets 7

Transport/chargement 10

Conteneurs 10

Camions 11

Manutention et stockage du produit 12

Ressources 18

Le monde d'Anatolia 19

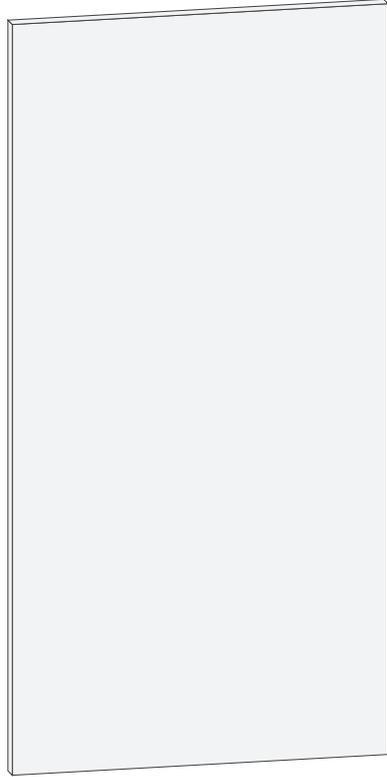
Introduction

Anatolia^{MD} occupe une position de premier plan dans l'industrie mondiale des revêtements. L'innovation constante, la recherche technologique, une vision internationale ainsi qu'une responsabilité sociale et environnementale sont les valeurs fondamentales qu'Anatolia^{MD} met de l'avant dans sa quête incessante d'excellence. La construction de la nouvelle usine d'Anatolia^{MD}, située dans le majestueux golfe d'Izmir, marque le lieu de production des dalles sintérisées Aeterna^{MC}.

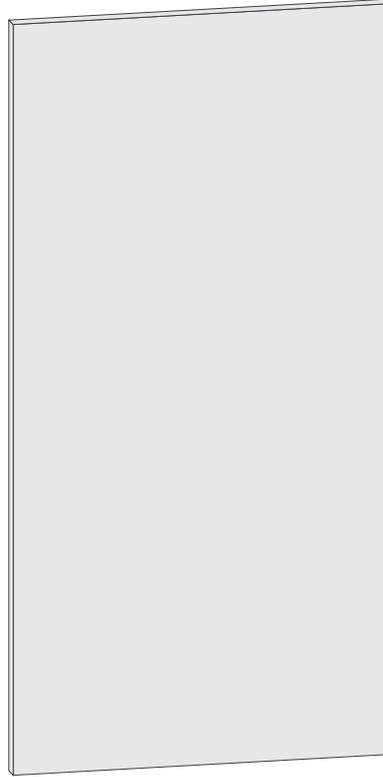
Cet investissement révolutionnaire dans la fabrication de ces dalles témoigne de l'engagement indéfectible de l'entreprise à soutenir ses clients dans une industrie en constante évolution et hautement concurrentielle. Anatolia^{MD} se positionne comme un chef de file prêt à répondre à la demande croissante en dalles grâce à son offre exceptionnelle de dalles sintérisées Aeterna^{MC}.

Élaborées dans un souci de durabilité et d'optimisation de la logistique, les dalles sintérisées Aeterna^{MC} offrent une solution hygiénique et imperméable. Ils résistent aux rayons UV, aux flammes et aux températures élevées, ainsi qu'aux rayures, aux chocs, à la glace et au gel. Ils repoussent en outre les produits chimiques et les taches, tout en étant solidement emballés pour une protection supérieure.

Produit, *Spécifications*



DIMENSIONS
160 x 320 cm



DIMENSIONS
162 x 322 cm

SPÉCIFICATIONS

ÉPAISSEUR	6 mm	12 mm
DIMENSIONS	160 x 320 cm	162 x 322 cm
M ²	5,12	
Pf ²	55,11	
KG	75	150
LB	165,3	330,7
KG/M ²	14,65	29,3
LB/Pf ²	2,93	5,86
BORD	RECTIFIÉ	NON RECTIFIÉ

Les valeurs indiquées le sont à titre indicatif seulement et doivent être utilisées comme guide général.

Manutention, *transport et stockage des paquets*

Les informations contenues dans ce manuel doivent être considérées comme des lignes directrices suggérées. Chaque distributeur et/ou fabricant de dalles sintérisées Aeterna^{MC} est responsable de déterminer les méthodes de manutention, de fabrication et d'installation appropriées, en fonction de son expérience, de ses connaissances, de son équipement et des exigences spécifiques du projet. Il est recommandé que tous les fabricants effectuent des essais préliminaires avant la découpe et la fabrication finales afin de valider l'adéquation des équipements et des méthodes de transformation.

Le respect des lois et réglementations locales relatives à la sécurité lors de la manutention et de la fabrication des dalles sintérisées Aeterna^{MC} est fortement recommandé.

Toutes les illustrations fournissent des indications sur la manipulation et le traitement du produit, mais ces références sont purement indicatives. Tous droits réservés.

Emballage

Anatolia^{MD} a développé des solutions d'emballage pour les dalles sintérisées Aeterna^{MC} grâce à des recherches approfondies et une collaboration avec des ingénieurs spécialisés, offrant une gamme d'avantages novateurs tout au long de la chaîne de valeur. Ces solutions améliorent l'efficacité opérationnelle dans la manipulation et la distribution, renforcent la sécurité sur le lieu de travail et optimisent le stockage pour réduire les besoins en espace. Ce qui distingue ces solutions d'emballage sur le marché, c'est leur réutilisabilité, favorisant un cycle durable qui réduit considérablement les déchets. Cet engagement envers l'écoresponsabilité et la rentabilité est renforcé par le programme de retour des emballages.

Châssis de transport

Pour les commandes expédiées à la verticale, les dalles sont placées dans un châssis de transport. Il n'est pas recommandé de placer des dalles de différentes dimensions dans un même châssis de transport. Pour minimiser les dommages durant le transport, il est conseillé que les châssis de transport soient remplis à pleine capacité. Les cadres pour paquets sont préférables aux autres formes d'emballage lorsque le matériau doit être entreposé et transporté dans un conteneur afin d'assurer une stabilité optimale.

SPÉCIFICATIONS DU CHÂSSIS DE TRANSPORT INDIVIDUEL

DIMENSIONS DES DALLES	160 x 320 cm, 6 mm	162 x 322 cm, 12 mm
DIMENSIONS DU CHÂSSIS DE TRANSPORT (CM)	330 x 198 x 55	
DIMENSIONS DU CHÂSSIS DE TRANSPORT (POUCES)	130 x 78 x 22	
DALLES PAR CHÂSSIS DE TRANSPORT COMPLET	40	20
M ² PAR CHÂSSIS DE TRANSPORT COMPLET	204,8	102,4
PI ² PAR CHÂSSIS DE TRANSPORT COMPLET	2 256	1 128
POIDS DU CHÂSSIS DE TRANSPORT COMPLET (KG)	3 165	
POIDS DU CHÂSSIS DE TRANSPORT COMPLET (LB)	6 980	



Les valeurs indiquées le sont à titre indicatif seulement et doivent être utilisées comme guide général.

Manutention et stockage des paquets

Manutention

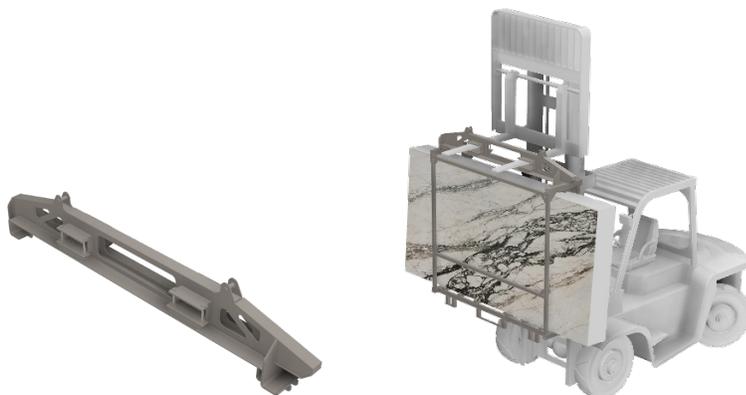
La manipulation des châssis de transport doit être effectuée avec une extrême prudence afin d'éviter tout risque de blessure ou de dommage. Avant toute opération de chargement ou de déchargement, assurez-vous que les quais sont de niveau et que tous les matériaux à décharger sont stables et solidement arrimés. Évitez autant que possible de traîner les châssis de transport. Pour une stabilité optimale, minimisez la manutention à partir du petit côté des châssis de transport. Les chariots élévateurs et les grues utilisés doivent avoir une capacité de charge suffisante pour soulever et manipuler les poids indiqués dans les tableaux ci-dessus. Effectuez toujours les déplacements sur des surfaces planes et à une vitesse lente et régulière. Pour toute assistance supplémentaire concernant la manutention du matériel, contactez votre représentant Anatolia.

Manutention par le petit côté

Le déplacement des châssis de transport par le petit côté est l'option recommandée pour le déchargement des conteneurs à l'aide d'un chariot élévateur. Cette méthode ne doit pas être utilisée pour le chargement ou les déplacements en entrepôt. Il est conseillé d'utiliser une chaîne et un dispositif d'attelage au chariot élévateur pour tirer chaque châssis de transport hors du conteneur une fois les ancrages détachés.

Manutention par le haut – utilisation du support de levage

Les châssis de transport doivent être déplacés un par un à l'aide d'un chariot élévateur. Il est recommandé de les déplacer en position verticale le long du grand côté et le support de levage conçu par Anatolia^{MD}, fixé sur le haut du châssis de transport. Assurez-vous que le dossier de charge et le bord du châssis de transport sont espacés de 35 à 45 cm, et que la charge est soulevée de 5 à 10 cm (2 à 4 pouces) du sol. Conduisez toujours en marche arrière avec la charge pour une meilleure visibilité.



Lors du levage, un seul châssis de transport doit être soulevé à la fois avec la grue et le support de levage. Entreposage des châssis de transport



Les châssis de transport du même type et remplis à pleine capacité peuvent être empilés en forme de pyramide, si nécessaire. Placez trois châssis en bas et deux châssis au-dessus, comme illustré ci-dessous. Assurez-vous que les ancrages mâles et femelles des châssis de transport sont bien fixés et solidement connectés. Déplacez un seul châssis à la fois, en utilisant un chariot élévateur d'une capacité minimale de 5 tonnes, muni de fourches d'au moins 160 cm. Le châssis de transport doit être placé à 120 cm du dossier de charge.



Manutention par le grand côté

Les châssis de transport doivent être déplacés un par un lorsqu'ils sont transportés sur de courtes distances à l'aide d'un chariot élévateur. Il est recommandé de déplacer les châssis de transport en position verticale, le long du côté long.

Soulever à seulement 5 cm (2 pouces) du sol. Une fois soulevé, incliner vers l'arrière en direction du chariot élévateur pour une stabilité optimale. Conduisez toujours en marche arrière avec la charge pour une meilleure visibilité.

Information sur les accessoires de manutention

MATÉRIAU	DESCRIPTION DÉTAILLÉE DU MATÉRIAU
7414-0000-#	Slab Bundle Hanger 5-2-2

Transport/chargement

Les configurations d'empilage recommandées sont fournies conformément aux directives de chargement ci-dessous.

Conteneurs

CONTENEUR DE 20 PI

CONFIGURATION D'EMPILAGE RECOMMANDÉE



ÉPAISSEUR	6 mm	12 mm
NOMBRE DE CHÂSSIS DE TRANSPORT	4	
NOMBRE DE DALLES	160	80
M2	819,2	409,6
KG	12 428	
PI²	9 024	4 512
LB	27 400	

Les valeurs indiquées le sont à titre indicatif seulement et doivent être utilisées comme guide général. La quantité transportée peut varier selon les limites de poids propres au pays ou à la région.

CONTENEUR DE 40 PI

CONFIGURATION D'EMPILAGE RECOMMANDÉE POUR UNE DENSITÉ D'EXPÉDITION OPTIMALE (PEUT ÊTRE AJUSTÉE EN FONCTION DES RESTRICTIONS LOCALES DE TRANSPORT ET DE CHARGEMENT)



ÉPAISSEUR	6 mm	12 mm
NOMBRE DE CHÂSSIS DE TRANSPORT	9	
NOMBRE DE DALLES	360	180
M2	1 843,2	921,6
KG	27 963	
PI²	20 304	10 152
LB	61 650	

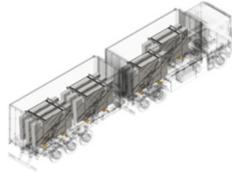
Les valeurs indiquées le sont à titre indicatif seulement et doivent être utilisées comme guide général. La quantité transportée peut varier selon les limites de poids propres au pays ou à la région.

Camions

Les configurations de chargement suggérées pour le transport routier sont indiquées ci-dessous. Les châssis de transport doivent être chargés selon l'orientation recommandée et à l'aide de l'équipement de manutention approprié. Tous les éléments doivent être correctement calés et soutenus, et leur répartition dans la remorque doit être équilibrée sur les essieux conformément aux réglementations en vigueur. Avant de charger des dalles sintérisées Aeterna^{MC} pour le transport routier, assurez-vous de bien vérifier les limites de charge des remorques et des essieux ainsi que toute restriction régionale ou locale applicable.

CAMIONS ARTICULÉS



	CHÂSSIS DE TRANSPORT	
CONFIGURATION DE CHARGEMENT RECOMMANDÉE		
ÉPAISSEUR	6 mm	12 mm
NOMBRE DE CHÂSSIS DE TRANSPORT	10	
NOMBRE DE DALLES	400	200
M ²	2 048	1 024
KG	31 070	
PI ²	22 560	11 280
LB	68 500	

Les valeurs indiquées le sont à titre indicatif seulement et doivent être utilisées comme guide général. La quantité transportée peut varier selon les limites de poids propres au pays ou à la région.

CAMIONS AVEC REMORQUES



	CHÂSSIS DE TRANSPORT	
CONFIGURATION DE CHARGEMENT RECOMMANDÉE		
ÉPAISSEUR	6 mm	12 mm
NOMBRE DE CHÂSSIS DE TRANSPORT	9	
NOMBRE DE DALLES	360	180
M ²	1 843,2	921,6
KG	27 963	
PI ²	20 304	10 152
LB	61 650	

Les valeurs indiquées le sont à titre indicatif seulement et doivent être utilisées comme guide général. La quantité transportée peut varier selon les limites de poids propres au pays ou à la région.

Manutention et stockage du produit

Afin de minimiser les risques de casse ou d'écaillage, les dalles doivent être manipulées avec le plus grand soin, en respectant rigoureusement les normes de sécurité et en veillant à protéger leurs arêtes en tout temps. Pour toute opération de manutention et de stockage, il est essentiel de vérifier la capacité de charge des systèmes de levage, de déchargement et de transport, et de s'assurer que les dalles restent parfaitement équilibrées.

DIMENSIONS DES DALLES (CM)	160 x 320 cm, épaisseur de 6 mm	162 x 322 cm, épaisseur de 12 mm
DIMENSIONS DES DALLES (POUCES)	63 x 126	64 x 127
POIDS D'UNE DALLE UNIQUE (KG)	75	150
POIDS D'UNE DALLE UNIQUE (LB)	170	340

Les valeurs indiquées le sont à titre indicatif seulement et doivent être utilisées comme guide général.

Manutention avec pince mécanique

Pour retirer une dalle de 6 mm ou 12 mm d'un châssis de transport, commencez par enlever la traverse supérieure et le cadre de support avant à l'aide d'une clé de 19 mm ou d'une douille de 19 mm montée sur une perceuse électrique. Une fois le cadre avant retiré, les dalles peuvent être maintenues en place à l'aide de pinces manuelles réglables, si nécessaire.

OUTILS RECOMMANDÉS :



Les pinces mécaniques permettent de manipuler jusqu'à une dalle à la fois, mais il est impératif de vérifier les restrictions de charge en fonction de l'équipement local utilisé. **VEILLER À CE QUE TOUTE CIRE DE SÉPARATION, TOUT DÉBRIS ET TOUT AUTRE RÉSIDU SOIENT ENTIÈREMENT RETIRÉS ET NETTOYÉS DE LA ZONE DE SERRAGE AVANT L'OPÉRATION, AFIN D'ÉVITER D'ENDOMMAGER LA DALLE.**

Ce procédé repose sur un système hydraulique associé à un portique de levage équipé d'une double pince, qui saisit les dalles en deux points distincts afin d'éviter qu'elles ne se plient et ne se brisent.

Avant toute levée, nettoyez les points de contact de la dalle afin d'éviter tout glissement. Des protections en caoutchouc doivent être installées sur ces points pour éviter que les pinces en acier n'entrent en contact direct avec les dalles.



Si une double pince n'est pas disponible, une pince unique peut être utilisée à condition d'élargir la surface de contact avec une planche de bois de 300 x 20 x 2 cm. Cette précaution est essentielle pour prévenir toute torsion ou flexion pouvant entraîner la casse de la dalle.



Pour manipuler plusieurs dalles à la fois, l'équipement idéal reste un portique de levage avec élingues, qui doivent impérativement être en toile et non en métal, afin d'éviter tout dommage aux dalles. Superposez plusieurs dalles uniquement si elles sont de dimensions identiques.



Manutention manuelle

Une seule dalle peut être transportée à la main à l'aide d'un cadre avec ventouses ajustables, garantissant une fixation sécurisée et empêchant toute flexion. Un minimum de 3 personnes est requis pour manipuler une dalle de 6 mm et 4 personnes pour une dalle de 12 mm.

Une fois les feuilles retirées de la palette, il faut manipuler les dalles avec soin lors de leur déplacement. S'assurer que les dalles sont protégées lorsqu'elles sont posées au sol ou sur les murs.

RECOMMANDATIONS

A) PLANIFIER TOUS LES DÉPLACEMENTS AVANT DE COMMENCER À MANIPULER LES DALLES.

B) S'ASSURER QUE LES DALLES NE FLÉCHISSENT PAS AU CENTRE.

C) UTILISER DES GANTS DE PROTECTION.

D) MANIPULER LES DALLES EN ÉQUIPE D'AU MOINS 3 PERSONNES POUR LES DALLES DE 6 MM ET DE 4 PERSONNES POUR CELLES DE 12 MM.

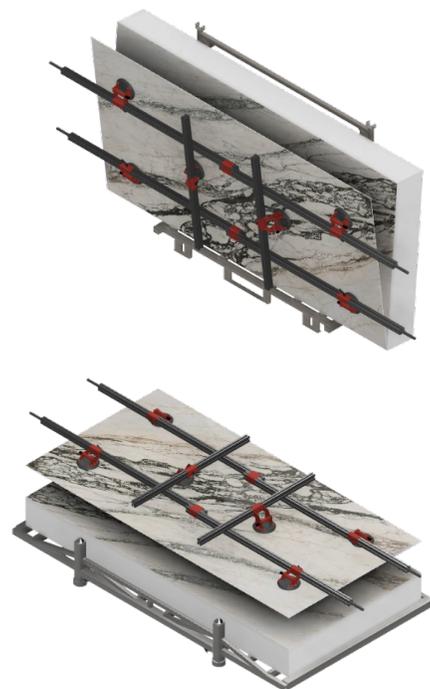
E) DÉPLACER LES DALLES EN POSITION PERPENDICULAIRE AU SOL.

F) NE PAS POSER LES DALLES DIRECTEMENT AU SOL.

G) REPOSER LES CÔTÉS LES PLUS LONGS SUR DES BANDES DE MATÉRIAU SOUPLE (COMME LE BOIS OU LE POLYSTYRÈNE) ET LES CÔTÉS LES PLUS COURTS SUR UN SUPPORT RIGIDE.

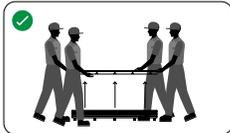
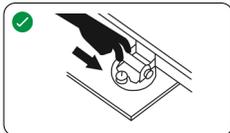
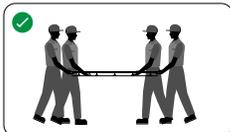
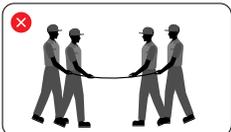
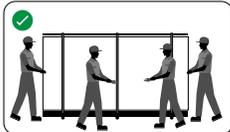
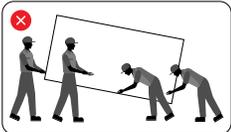
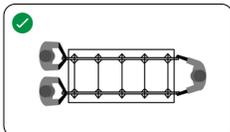
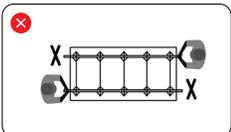
H) NETTOYER LA SURFACE DES DALLES AVANT DE LES EMPILER POUR ÉVITER LES RAYURES.

I) S'ASSURER QUE LE CHEVALET DE MANUTENTION EST TOUJOURS BIEN SOUTENU. LORS DE TOUT DÉPLACEMENT, TOUJOURS S'ASSURER QUE LES DALLES SONT SOLIDEMENT FIXÉES AU CHEVALET – NE JAMAIS DÉPLACER DES DALLES MAL SÉCURISÉES. PLACER DU CARTON SOUS TOUTE BOUCLE OU CLIQUET POUR ÉVITER D'ENDOMMAGER LA DALLE. TOUJOURS UTILISER DES BÉQUILLES OU DES DISPOSITIFS DE RETENUE POUR EMPÊCHER LES DALLES DE BASCULER.



Manutention des dalles à plat

La manière la plus simple et la plus pratique de manipuler les dalles est en position horizontale. Par exemple, déposer les dalles sur un support stable permet de les manipuler et d'appliquer l'adhésif plus facilement (cadres mobiles). Toujours s'assurer que le cadre est équipé de ventouses à vide contrôlées, qui permettent de mesurer en continu leur force d'adhérence à l'aide d'un manomètre. Lors du transport des dalles, il est essentiel d'éviter les oscillations, les vibrations et tout changement brusque de direction.

RECOMMANDATIONS		
	YES	NO
A) SOULEVER LES DALLES À L'AIDE DE CADRES DE LEVAGE À VENTOUSE ADAPTÉS.		
B) LORS DU DÉPLACEMENT DE DALLES INDIVIDUELLES, UTILISER SI POSSIBLE DES CADRES DE LEVAGE À VIDE CONTRÔLÉ. VÉRIFIER QUE LE NOMBRE ET LA CAPACITÉ DES VENTOUSES SONT ADAPTÉS AU POIDS DE LA DALLE.		
C) UTILISER DES CADRES DE LEVAGE À VIDE CONTRÔLÉ.		
D) LE CADRE DE LEVAGE À VENTOUSE PEUT ÊTRE FIXÉ À UN SUPPORT STABLE AFIN D'ÊTRE DÉPLACÉ EN POSITION VERTICALE ET PERMETTRE L'APPLICATION DE L'ADHÉSIF (CADRES MOBILES).		
E) LES DALLES MESURANT JUSQU'À 160 X 320 CM DOIVENT ÊTRE MANIPULÉES À L'AIDE DE CADRES DE LEVAGE À VENTOUSE PAR 4 PERSONNES (OU AU MINIMUM 3), POSITIONNÉES À CHAQUE COIN DE LA DALLE.		



Manutention des dalles à la verticale

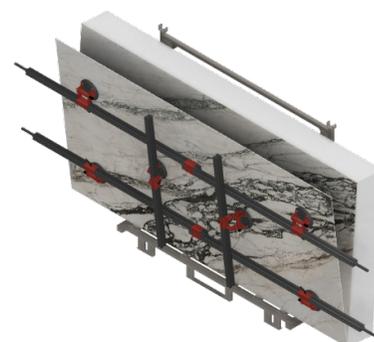
Pour les dalles de 162 x 322 cm, il est recommandé d'utiliser les équipements suivants :

- cadres de levage mobiles avec rotation pneumatique
- pinces de levage
- élingues de levage avec sangles souples (éviter les câbles ou chaînes en acier), pouvant également servir à déplacer plusieurs dalles à la fois.

Quel que soit le système de levage utilisé, la charge doit être bien équilibrée autour du point de levage. Toutes les opérations doivent être réalisées par du personnel formé, à l'aide d'équipement conçu pour supporter le poids manipulé. Lors de l'utilisation de pinces ou de ventouses, toujours nettoyer les surfaces au préalable afin de garantir une bonne adhérence. Si des dalles individuelles doivent être déplacées à la main (non recommandé), il convient d'utiliser des cadres de levage à ventouse certifiés, manipulés par au moins 4 personnes.

Faire preuve d'une extrême prudence lors de la manipulation des dalles de 162 x 322 cm emballés dans un châssis de transport, surtout après le retrait des sangles de protection. Les dalles ne doivent être manipulées que par du personnel formé et autorisé, équipé d'un équipement de protection individuelle adéquat et utilisant les dispositifs de levage appropriés. S'assurer que le poids est bien réparti au moment du retrait des dalles. Inspecter le châssis de transport avant de retirer les dalles pour en garantir la stabilité et l'intégrité. La sécurité des personnes manipulant les dalles est toujours la priorité absolue. Une fois le cadre avant retiré, les dalles peuvent être maintenues en place à l'aide de pinces manuelles réglables, si nécessaire.

OUTILS RECOMMANDÉS :

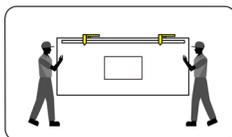


Manutention des pièces fabriquées

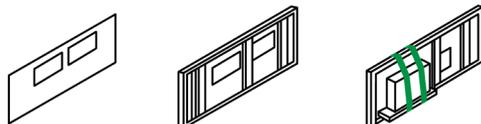
Lors du transport et de la manutention, il est essentiel d'éviter tout choc ou impact, en particulier sur les arêtes ou dans la partie supérieure des dalles. Pour de meilleurs résultats, il est recommandé de déplacer les dalles en position verticale, sans jamais utiliser les trous ou découpes comme points d'appui, afin de prévenir toute fissure ou rupture dans ces zones plus fragiles. Si la fabrication comprend l'ajout d'un évier préassemblé, il est impératif de prévoir une caisse de bois dotée d'un support adéquat pour en soutenir le poids, de manière à éviter toute torsion exercée sur la dalle.

RECOMMANDATIONS

A) FIXER LES PIÈCES LONGUES ET MINCES (COMME LES PLINTHES, PAR EXEMPLE) À UNE BARRE EN ALUMINIUM À L'AIDE DE PINCES POUR LE TRANSPORT. CELA ÉVITERA QUE LA DALLE NE FLÉCHISSE PENDANT LA MANUTENTION.



B) RECOUVRIR LES DALLES PENDANT LE TRANSPORT À L'AIDE DE CAISSES EN BOIS OU DE BÂCHES SPÉCIALISÉES, EN PORTANT UNE ATTENTION PARTICULIÈRE À LA PROTECTION ADÉQUATE DES ARÊTES ET DES COINS.



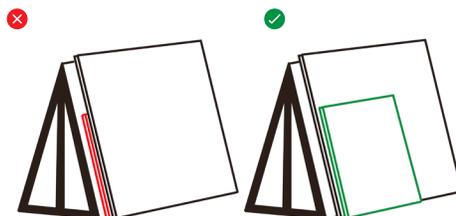
Entreposage

Les dalles sintérisées Aeterna^{MC} peuvent être entreposées sur des supports en A ou sur des présentoirs traditionnels conçus pour la pierre ou les matériaux de type quartz. Pour la sécurité des dalles et des opérateurs, il est recommandé de maintenir les dalles avec des courroies et des sangles de protection. Il est également conseillé d'utiliser des systèmes de support dotés de rainures antidérapantes lors de la pose des dalles sur les présentoirs afin d'éviter les cassures ou les éclats.

Lorsqu'on utilise des présentoirs dont les colonnes de soutien sont positionnées à l'intérieur de la dalle, les extrémités non supportées peuvent, avec le temps, entraîner l'apparition d'une courbure naturelle, d'un fléchissement temporaire ou d'une déformation. Cette déformation disparaît généralement une fois la dalle repositionnée sur le plan de travail. Cependant, si les dalles sintérisées Aeterna^{MC} doivent rester entreposées pendant une période prolongée, ce type de support est déconseillé, car la déformation pourrait devenir permanente ou difficile à corriger. Il est préférable d'utiliser des présentoirs conçus pour assurer un soutien complet de la dalle sur toute sa longueur. Une autre méthode, dans un espace de fabrication contenant plusieurs types de matériaux, consiste à appuyer les dalles sintérisées Aeterna^{MC} contre une dalle de granit ou de marbre (et non de bois) dont les dimensions faciales sont plus grandes que celles de la dalle Aeterna^{MC}, afin d'assurer un soutien prolongé et de préserver la planéité de la dalle.



Lorsque les dalles sont placées à la verticale, veiller à positionner les pièces plus petites devant les grandes pour éviter un déséquilibre du système de support. Toujours placer les dalles de plus grandes dimensions à l'arrière, et les plus petites à l'avant.



Ressources

Pour plus d'informations, veuillez consulter les ressources disponibles.



OUTILS + RESSOURCES

Fiche de données de sécurité – Amérique du Nord

Fiche de données de sécurité – Europe

Fiche de données de sécurité – Europe (arabe)

Entretien et maintenance

Manuel Technique : Conseils d'installation

Manuel Technique : Fabrication

Garantie

Le monde d'Anatolia

Nous sommes une mosaïque de personnes et de lieux. Contactez-nous.

CANADA
SIÈGE SOCIAL DE TORONTO,
SALLE D'EXPOSITION ET CENTRE DE
DISTRIBUTION
8300, chemin Huntington
Vaughan, ON, L4H 4Z6
Canada

CENTRE DE DISTRIBUTION DE DALLES
DE TORONTO
8555, chemin Huntington
Vaughan, ON, L4H 5G7
Canada

info@aeternasurfaces.com

Tél : +1 905 771 3800
Sans frais : +1 877 311 3434
Télécopieur : +1 905 771 6300
Télécopieur : +1 866 324 1838

ÉTATS-UNIS
BUREAU DE SAVANNAH
SALLE D'EXPOSITION ET CENTRES DE
DISTRIBUTION
Anatolia (USA) inc.
Tél : +1 877 311 3434

ENTREPÔT DE SAVANNAH N° 1
202 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
É.-U.
Tél : +1 912 438 5167

ENTREPÔT DE SAVANNAH N° 2
250 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
É.-U.
Tél : +1 912 438 5167

TÜRKİYE
BUREAU, SALLE D'EXPOSITION ET
CENTRE DE DISTRIBUTION D'IZMIR
Aliağa Organize Sanayi Bölgesi
Çoraklar Mah. 5000 SK No : 34
35800 Aliağa, İzmir,
Turkiye
Tél : +90 232 520 7300

USINE DE FABRICATION D'IZMIR
Aliağa Organize Sanayi Bölgesi
Çoraklar Mah. 5000 Sk. No : 25-35800
Aliağa, İzmir,
Turkiye
Tél : +90 232 520 7300

BUREAUX RÉGIONAUX
CHINE
Room 517 Yi Shu Da Lou Ji Hua 4 Road
Chan Cheng District, Foshan City
Guang Dong Province, 528000
Chine

INDE
206 - Pacific Business Park
Mahendra Nagar (Part)
8/A - National Highway
Morbi, Gujarat, 363642
Inde

ÉTATS-UNIS
Anatolia (USA) inc.
131 Crosslake Park Dr., Suite 203
Mooresville, NC, 28117
É.-U.
Tél : +1 877 311 3434

Associations et partenariats

Découvrez-en plus sur
aeternasurfaces.com