

Aeterna™ Sinterlenmiş Plaka
Teknik Kılavuz: Montaj



İçindekiler

Genel Montaj Tavsiyeleri 3
Montaj 4
Yüzey Hazırlığı 4
Kuru Yüzey ve Başlangıç Noktası 4
Yapıştırıcı veya Bağlayıcı Malzeme 4
Yapıştırıcı Uygulama ve Yayma Yöntemi 5
Zemin Uygulaması 5
Duvar Uygulaması 6
Derz Uygulaması 6
Tezgah Uygulaması 7
Montaj Uygulamaları 12
Kaynaklar 14
Anatolia Dünyası 15

Genel Montaj Tavsiyeleri

6 mm ve 12 mm kalınlığındaki Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar kullanılırken en iyi sonuç için, tüm montaj koşullarının geçerli ulusal standartlara uygun olduğundan ve yerel inşaat yönetmeliklerine uygun şekilde uygulandığından emin olun.

- Büyük ebatlı plakaların döşenmesi konusunda deneyimli profesyonellerle çalışın.
- Montajın tüm yerel yapı yönetmeliklerine uygun olduğundan emin olun.
- Uygulayıcının, EN 14411 ve ANSI A108 ve ilgili tüm bölümlerde belirtilen Montaj Teknik Şartnamelerine hâkim olması ve bu şartnamelere uyması gereklidir.
- Montaj sırasında kullanılan tüm ürünler için üretici tavsiyelerine uyunuz.
- Aeterna™ Sinterlenmiş Plakaları kullanmadan önce teknik kılavuzdaki bilgileri dikkatlice okuyun.
- Her zaman önerilen aletleri kullanın – KURU KESİM ÖNERİLMEZ.
- Çalışma alanının güvenli, temiz, havalandırılmış ve iyi aydınlatılmış olduğundan emin olun. Bu, büyük plakaların montajı sırasında gerekli kontrol ve işlemlerin düzgün şekilde tamamlanması açısından önemlidir.

Montaj

Ürünü teslim aldıgınızda aşağıdakileri kontrol edin:

- Sipariş ettiğiniz ürünün doğru olduğundan emin olun.
- Ambalajın taşıma veya elleçleme sırasında zarar görmediğinden emin olun.
- Her bir plakanın bütünlüğü ve görünümünün elleçleme sırasında bozulmadığından emin olun.

Bu kontrol, her bir plaka için (önceden temizlenmiş olmalı) görsel incelemeye elverişli bir ortamda yapılmalıdır. Herhangi bir hasar veya uygunsuzluk tespit edilirse, montaj veya işleme işlemlerine başlamadan önce mutlaka bildirilmelidir. Plakaya ait temel bilgiler (isim, renk, tip, ebat, kalınlık vb.) plakanın yan tarafında bulunabilir.

1. Yüzey Hazırlığı

Ürünün tamamının uygulanacağı yüzey çok önemlidir. Plakanın arka yüzeyindeki yapıştırıcı tabaka ile uygulama yüzeydeki yapıştırıcı tabakasının kompakt olması ve boşluk içermemesini sağlar. Alt tabakanın tamamen düz, sabit, deforme olmayan ve harcın kuruma sürecinde çatlama veya büzülme riski taşımayan bir yapıya sahip olması gerekir.

Uygulama yüzeyi şu özelliklere sahip olmalıdır:

- Maksimum yüzey farklılığı: 250 mm uzunlukta 3 mm ve 610 mm uzunlukta 1,5 mm'yi geçmemelidir. İnce yataklı epoksi harçlar kullanılıyorsa, 914 mm uzunlukta 1,5 mm'yi geçmemeli ve 0,8 mm'den büyük ani düzensizlikler olmamalıdır. Bu, hem zemin hem duvar uygulamaları için geçerlidir. Tüm bozuk yüzeyler şap malzemesi ile tesviye edilmelidir.
- Yüzey, toz, taş veya diğer kontaminasyonlardan arındırılmış olmalıdır.
- Uygulama yüzeyi nemsiz olmalı, montaj sırasında yüzey kuru olmalıdır. Artık nem oranı %3'ün üzerindeyse su yalıtımı yapılmalıdır.
- Yüzeyde çiçeklenme (kristal tuz birikintisi) olmamalıdır.
- Toz, yağ veya yapıştırıcının performansını etkileyebilecek başka maddeler bulunmamalıdır.
- Montaja başlamadan önce, yüzeylerde yapıştırıcı maddenin performansını etkileyecek toz, yağ veya başka herhangi madde bulunmadığından ve kürleşme süresinin tamamlanmış olduğundan emin olunmalıdır.

Uygulama yüzeyi kalınlığı 40 mm (yaklaşık 15/8") üzerinde olması durumunda yapısal hareketlerden kaynaklanabilecek stresi azaltmak için polietilen membran üzerine bağlı olmayan bir şap uygulanmalı ve zemin çevresine derz bırakılmalıdır. Diğer durumlarda, alt tabakaya bağlı harç şapı uygulanmalıdır.

2. Plakaların Yerleşimi ve Başlangıç Noktası

Plakaların grafiklerindeki damar takibi ve karışık döşeme şeklini kontrol etmek için döşeme öncesi montaj planı yapılmalıdır. Montaj planı, plaka yerleşimi ve gerekli tüm işlemler önceden gözden geçirilerek, montaj sırasında gecikme ve sorunların önüne geçilmelidir.

3. Yapıştırıcı veya Bağlayıcı Malzeme

Doğru ürün seçimi için aşağıdaki öneriler dikkate alınmalıdır:

- Geleneksel zeminler (çimento şapları): C2 sınıfı, yüksek derecede esnek yapıştırıcı (S1 veya S2 sınıfı)
- Soğuk, nemli ve kış ortam şartlarında montaj: F sınıfı hızlı kuruyan yapıştırıcı
- Sıcak, kuru, iyi havalandırılmış ortamlar veya yaz aylarında montaj: E sınıfı uzun açık bekleme süresine sahip yapıştırıcı (Yüzeyde film oluştuğunda yapışma özelliği kaybolur.)
- Düşük gözenekli yüzeylere (ör. mevcut porselen zeminler) veya çok nemli zeminlere montaj sırasında: F sınıfı hızlı kuruyan yapıştırıcı – bu, kürleşmeyi hızlandırır. Su yalıtım membranları mikro havalandırmayı sağlayarak kürleşmeyi kolaylaştırır.
- Alçıpan veya anhidrit/kalsiyum sülfat şap yüzeyler: Montaj öncesi mutlaka astar bir tabaka uygulanmalıdır.
- Dış cephe / duvar montajları: Kaplamanın hareketini S2 sınıfı esnek yapıştırıcı absorbe edebilir. ANSI A118.4 veya üzeri performanslı çimento bazlı yapıştırıcı veya ISO C2E S2 tipi veya üzeri tercih edilmelidir. Hafif kimyasal etkilere maruz kalabilecek uygulamalarda: ANSI A118.3 veya ISO R1 uyumlu epoksi yapıştırıcı ve epoksi derz dolgusu kullanılması önerilir. Tüm ürünler üretici talimatlarına göre hazırlanmalı ve karıştırılmalıdır.

4. Yapıştırıcı Uygulama ve Yayma Yöntemi

Tam yüzey yapıştırma için:

- Plakanın arka yüzeyine yapıştırıcıyı yayarak uygulayın.
- Plakayı önce elle, sonra mekanik bir aletle uygulanan zemine yerleştirin.
- Uygun bir alet kullanarak yapıştırıcıyı düzgünce yayın.

Plakalarda, tüm köşeler ve kenar bölgeleri dahil olmak üzere plakanın alt tabanının zemine ve yapıştırıcıya boşluk olmaksızın temas ettiğinden emin olun. Uygulama sırasında mekanik ekipmanlar ile birlikte yüzdürme ve yayma yöntemi kullanılmalıdır.

Zemine ve plakanın alt yüzeyinin tamamına homojen bir harç tabakası uygulayın. Harç uygulanmasında kullanılacak mala tipi plaka boyutuna ve zeminin düzgünlüğüne göre değişebilir.

Uygulama sırasında dikkat edilmesi gereken öneriler:

- Yapıştırıcı kalınlığı 10 mm (3/8")'yi geçmemelidir.
- Yapıştırıcı uygulaması duvarlarda yatay yönde, zeminde ise plakanın uzun kenarına paralel uygulanmalıdır.
- Yapıştırıcının mala ile uygulanması sonrası oluşan oluklar/ çıkıntılar düzgün dağılmış olmalıdır.
- Zemin uygulamalarında: Zemine 6 mm (1/4") V dişli mala, plaka altına 3 mm (1/8") V dişli mala kullanılması önerilir.
- Sadece üreticinin önerdiği uygulama süresi (maks. 30 dakika) içinde kullanılacak miktarda yapıştırıcı karıştırılmalıdır.
- Uygulama süresi sona erdiğinde, karo/ döşeme derzleri boyunca tüm kalıntılar temizlenmelidir.

5. Sinterlenmiş Plakaların Döşenmesi

Taşıma sırasında kırılmayı önlemek için plakaları, malzeme taşıma klavuzuna uygun elleçleyiniz.

5.1 Zemin Uygulaması

Montajdan Önce:

- Alt zemin uygulama ve nihai kullanım için uygundur.
- Ürün sipariş ettiğiniz ürünle birebir örtüşmektedir.
- Montajda kullanılacak tüm malzemeler (yapıştırıcı, derz dolgusu, sızdırmazlık malzemesi vb.) büyük plakalarla uyumludur.

Montaj Tavsiyeleri:

- Yapıştırıcıyı 6 mm (1/4") V taraklı mala ile sadece tek yönde alt zemine uygulayın (dikdörtgen plakalarda kısa kenara paralel önerilir).
- Plaka arkasına da zeminle aynı yönde yapıştırıcıyı uygulayın (genelde 3 mm taraklı mala).
- Yapıştırıcı uygulanmış plakayı vakumlu taşıma aparatıyla alın ve yüzeye yerleştirin. Plakayı 2–3 cm kadar her dört yöne hafifçe hareket ettirin. Bu işlem için özel aletler kullanılabilir.
- Plakayı eşit şekilde bastırın. Bu işlem için sıçrama yapmayan bir mala veya titreşimli tokmak kullanılabilir. (Kauçuk tokmak kullanmayınız.) Vibrasyonlu tabla ise yalnızca kesilmiş, delinmiş veya işlenmiş plakalar için önerilir.
- Yapıştırıcının tamamen kürleşmesini bekleyin, ardından zemin üzerine basın.
- Derz dolgusu yapılmamış ek yerleri toz ve kirden koruyun. 6 mm plakalar doğal olarak esnek olup düz yüzeye yerleştirildiklerinde tekrar düzleşir. Bu nedenle, plaka yüzeyi alt tabakaya uyum sağlayacak şekilde yerleştirilmelidir.

5.2 Duvar Uygulaması

Duvar uygulaması, zemin uygulamasına benzerdir. Uygulanması gereken montaj önerileri:

- Kaplama üzerinde herhangi bir işlem yapılmadan önce (örneğin delik açma, kesme) veya yük uygulanmadan önce, yapıştırıcının tedarikçinin talimatlarına göre tamamen kurumasını bekleyin.
- 6 mm'lik ince plakalar doğal olarak esnektir, ancak düz bir yüzeye yerleştirildiğinde tekrar düzleşir. Bu nedenle, plakanın yüzeyinin (yatay ya da dikey) alt zemine uyum sağlandığından emin olun. Aşağıdaki sistemler faydalı olabilir:
 - Montaj sırasında plakayı duvarda veya tavanda sabitlemek ve yerinde tutmak için geçici destekler gerekebilir; yapıştırıcı kuruduktan sonra bu destekler kaldırılmalıdır.
 - Daha kalın, ağır plakalar veya tavan uygulamaları için, yapıştırıcı kuruyana kadar plakayı yerinde tutmak üzere zemine geçici olarak sabitlenen destek sistemleri veya "dayanaklar sistemleri" kullanılabilir.
- Açıkta kalan güvenlik sistemleri (sprinkler, alarm sensörleri vb.) söz konusuysa, yapıştırıcıyı uygulamadan önce klipsler, dübel, çivi tabancası vb. kullanılarak alt zemine sabitlenmelidir.
- Gizli güvenlik sistemleri varsa (ör. sprinkler başlığı boşlukları), yapıştırıcı uygulanmadan önce plakanın arka yüzeyine 40 cm aralıklarla kesiler açılmalıdır.
- Harcın en az 24 saat ya da kullanılan yapıştırıcı malzemenin talimatlarına göre prizlenmesine izin verin. 3 metreyi aşan duvar yüksekliklerinde, büyük ebatlı plakalarla kaplanacak ise, yapıştırıcıların mekanik klipslerle birleştirildiği kurulum sistemleri kullanılabilir. Kullanılacak klipsin türü, plakanın ağırlığına ve kaplanacak duvarın yüksekliğine bağlıdır.

6. Derz Uygulaması

Derz dolgusu işlemine başlamadan önce, plakalar arasındaki tüm derzlerin temiz, boş ve yapıştırıcı ya da kir içermediğinden emin olun. Duvar uygulamalarında plakalar yerleştirildikten en az 24 saat sonra, zemin uygulamalarında ise en az 48 saat sonra derz dolgusu yapılmalıdır. Farklı kimyasal yapılarda ve renklerde bulunan yüksek performanslı kum içermeyen derz dolgular tercih edilmelidir. Dolguyu kauçuk mala ile uygulayın ve derz dolgu ürününün ambalajda belirtilen üretici talimatlarına tam olarak uyun. Fazla dolgu malzemesini temiz suyla nemlendirilmiş süngerle silin. Bu işlem çok geciktirilmemelidir, aksi takdirde yüzeyde temizlenmesi zor kalıntılar oluşabilir. Hafif kimyasal etkilere maruz kalabilecek alanlarda epoksi bazlı derz dolgusu kullanılmalıdır. Kullanıma geçmeden önce, üreticinin belirttiği kuruma süresi boyunca beklenmelidir.

Teknik Derz Uygulaması:

Her sinterlenmiş plaka uygulamasında, mekanik, termal ve higrometrik (nem kaynaklı) gerilim ve hareketlere olanak sağlayacak genişleme derzleri bırakılmalıdır. Bu derzler şunlardır:

- Çevre derzleri: Döşenen yüzey ile sabit yapı elemanları arasına uygulanır.
- Bölümlendirme derzleri: Plaka kalınlığı, yapıştırıcı ve alt tabaka boyunca geçer.
- Genleşme derzleri: Sadece plaka ve yapıştırıcı tabakasını kapsar.

Genleşme derzleri ile alt bölüm boyutlandırma:

- İç mekân uygulamalarında: 20–25 m²
- Dış mekân uygulamalarında: 9–15 m²
- Uzunluk/genişlik oranı: < 1.5; derz genişliği, uygulama koşullarındaki mekanik ve ısı-nemsel yükler ile kullanılan derz malzemesinin elastikiyetine göre belirlenmelidir.

7. Tezgah Montajı

Anatolia®, kesilmiş plakaların dik konumda elleçlenmesini önerir. Delikler bir kenara daha yakınsa, bu tarafın yukarıya gelecek şekilde tutulması tavsiye edilir. Taşıma yöntemleri için “Malzeme Taşıma Kılavuzu”na başvurulmalıdır.

Plakanın üzerine monte edileceği mobilya, son kullanım amacına uygun olmalı ve aşağıdaki kriterlere göre seçilmelidir:

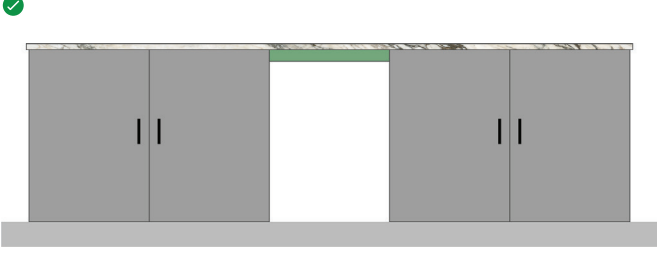
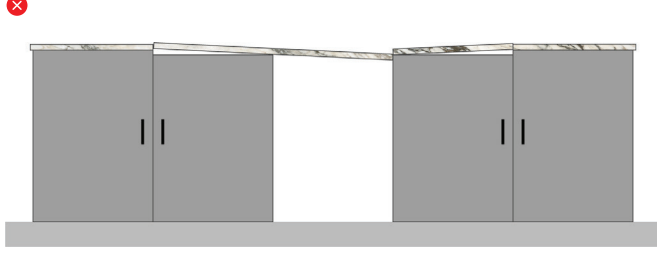
- Mobilyanın Şekline
- Kullanım amacına
- Kullanılacağı ortamın dayanım gerekliliklerine
- Estetik özelliklerine göre seçilmelidir. Mobilyalar arasında büyük farklılıklar olduğundan, minimum kalınlıkları önceden belirlemek mümkün değildir. Bu nedenle bu bilgi mobilya tedarikçisinden alınmalıdır. Bu plakalar yalnızca estetik kaplama amaçlıdır; herhangi bir taşıyıcı yapısal işlevi yoktur. Kullanımdan doğan yükler yapısal elemanlarca karşılanmalıdır.

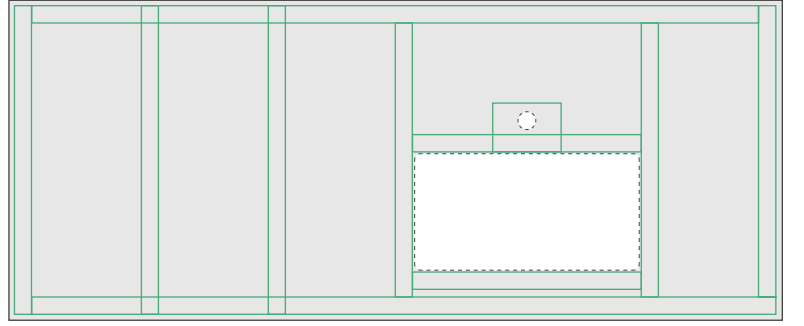
Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar, tam destekli bir yüzeye ya da takviye panellere yapıştırılabilir. Her iki durumda da, farklı genleşme katsayılarını tolere edebilen elastik ve deformasyonlara dayanıklı yapıştırıcılar kullanılmalıdır. Farklı yüzeylerde iyi yapışma ve deformasyon kabiliyeti sağlayan yayılabilir yapıştırıcılar da mevcuttur. Plakaların kuvars esaslı takviye panellere yapıştırılması kesinlikle yasaktır. Yapıştırma durumunda, özellikle hassas bölgelerde (evye, ocak, batarya deliği çevresi ve dış çevre boyunca), takviyelerin doğru yerleştirilmesi sağlanmalıdır.

Mevcut yaygın destek türleri:

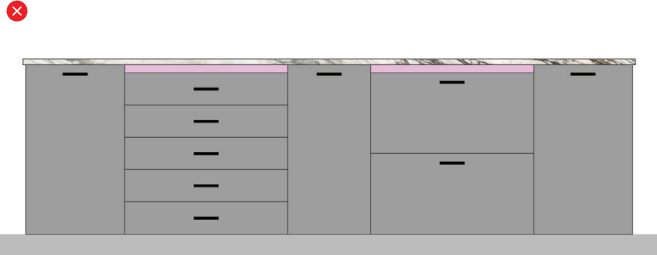
- Ahşap
- Yüksek yoğunluklu polistiren
- Ekstrüde polistiren
- Marin kontrplak panelleri
- Petek yapılı alüminyum sandviç paneller

Mobilyada büyük boşluklar varsa ve plaka delme/işleme gerektiriyorsa arka destek levhası gerekebilir. Siparişe dahil değilse, atölyede özel makine, yüksek kaliteli epoksi reçine ve uygun gramajda cam elyaf destek plakasıyla uygulanabilir.

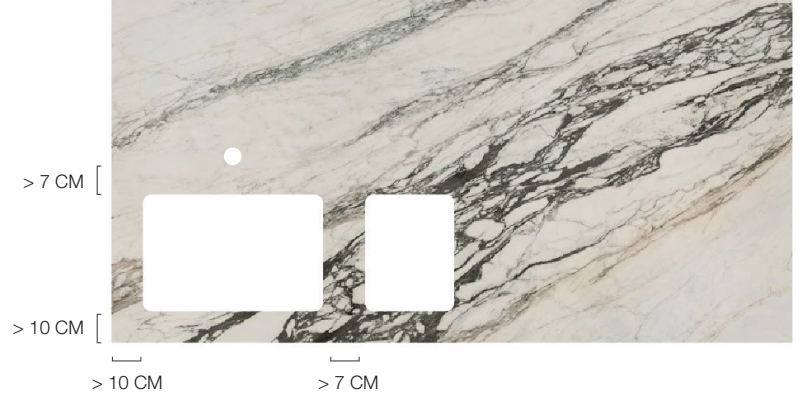
ÖNERİLER	
EVET	HAYIR
	



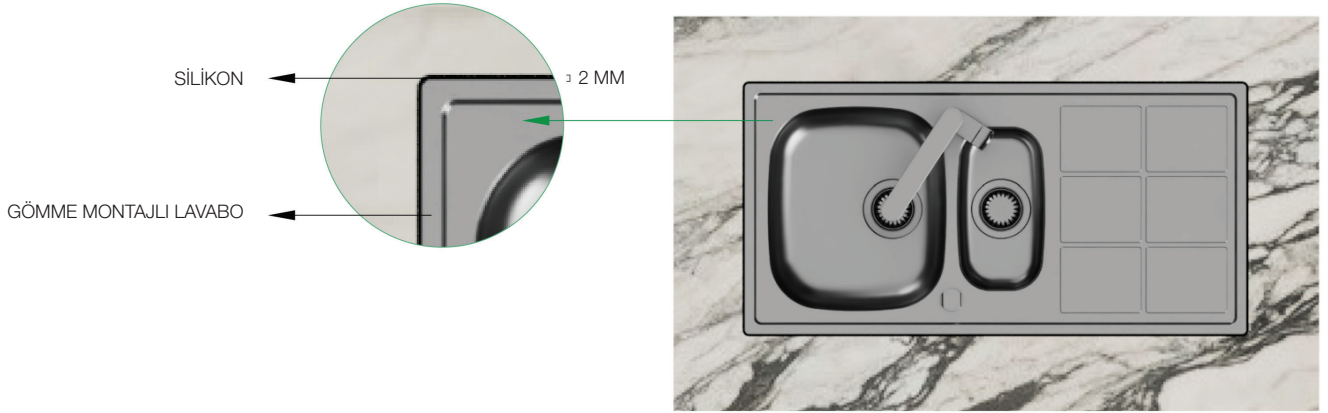
Kaplanacak dolap yapısının düzgün, sabit, temiz ve tezgah ağırlığını taşıyabilecek nitelikte olması gerekir. Mobilya yapısı düzenli olarak terazisinde olup olmadığı açısından kontrol edilmeli ve olası seviye farkları düzeltilmelidir.

RECOMMENDATIONS	
YES	NO
	

Delikler, boşluklar ve kesitler; kenardan uygun bir mesafede açılmalıdır. Bu alanlarda ek işleme yapılmamalıdır. Bu minimum mesafe, plakadaki gerilim ve işlenmiş yüzeyin genel durumu ile ilgilidir. Yaklaşık olarak > 7 cm olmalıdır. Plaka şekli bu mesafeye izin vermiyorsa, alan kare veya dikdörtgen parçalara bölünmelidir. Kesitler ile/veya plaka kenarı arasındaki minimum mesafe > 10 cm olmalıdır.



Tezgah ile sıfır hizalı monte edilecek ekipmanlar (evyeler, ocaklar vb.) için açılacak yuvalar ve kesitlerde, genişleme derzi işlevi görecektir. Bu şekilde çevresel olarak yaklaşık 1,5 mm boşluk bırakılmalıdır.



Genel bir kural olarak, ister su jeti kesici ister avuç taşlama makinesi kullanılsın, 90 derecelik köşeler önerilmez. Genellikle çelik aksesuarların (örneğin evyeler, ocaklar) yerleştirildiği dikdörtgen iç şekillerin köşeleri yuvarlatılmalıdır. Bu köşelerde önerilen yarıçap genellikle 10 mm'dir ve her durumda plaka kalınlığından daha az olmamalıdır. Aynı yaklaşım, geniş veya dar açılı köşeler için de geçerlidir. Kesit açma durumunda, doğrusal kesimden önce köşelere yuvarlak delikler açılmalıdır.

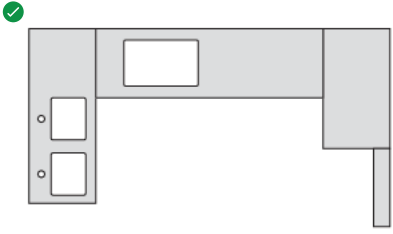
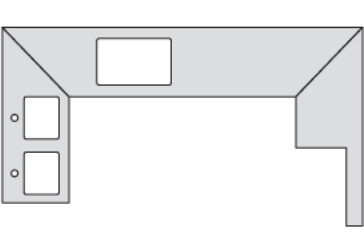
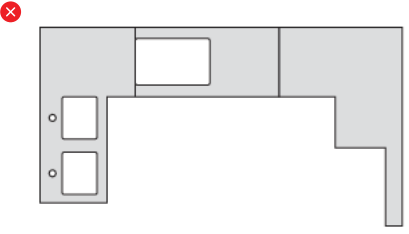
ÖNERİLER			
EVET	HAYIR	HAYIR	HAYIR

Plakalar başka yüzeylerle (örneğin mobilyalar, duvarlar, metal aksesuarlar, pencere doğramaları) birleştirildiğinde, birleşim yerlerinde elastik derz dolgusu yapılması gerekir. Bu tür birleşimlerde bırakılacak mesafe belirlenirken aşağıdaki unsurlar dikkate alınmalıdır:

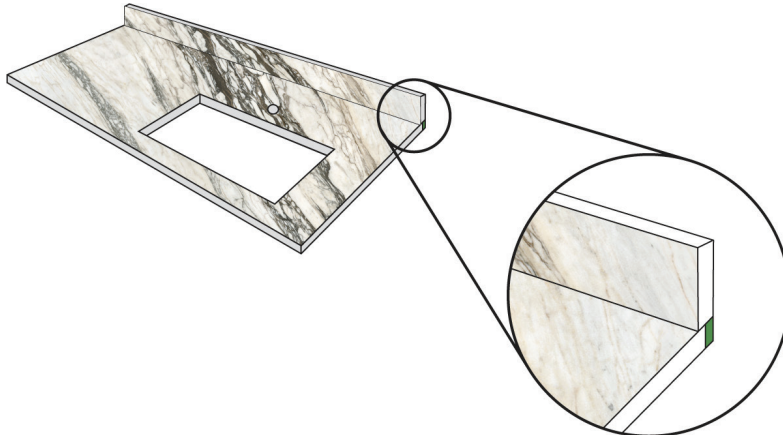
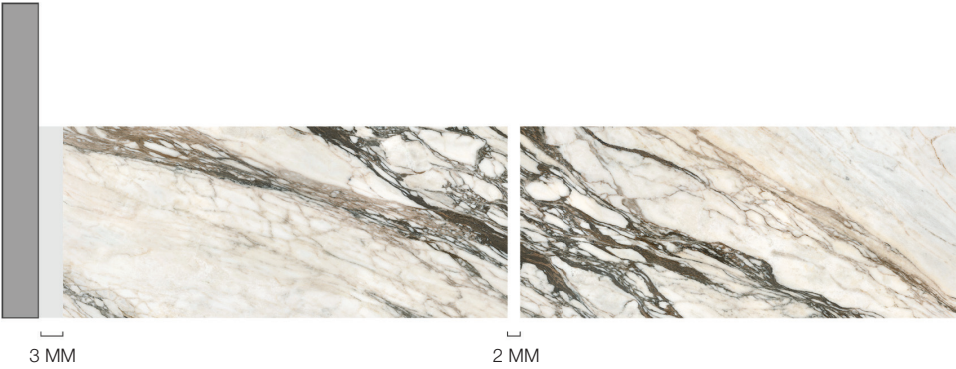
- Bitişik elemanların genleşme katsayısı (sinterlenmiş plakalar için 5.8×10^{-6})
- Derz dolgusunun elastikiyetini etkileyebilecek her türlü hareket ve/veya deformasyon.

Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar ile tezgâh tasarımı yapılırken aşağıdaki hususlar göz önünde bulundurulmalıdır:

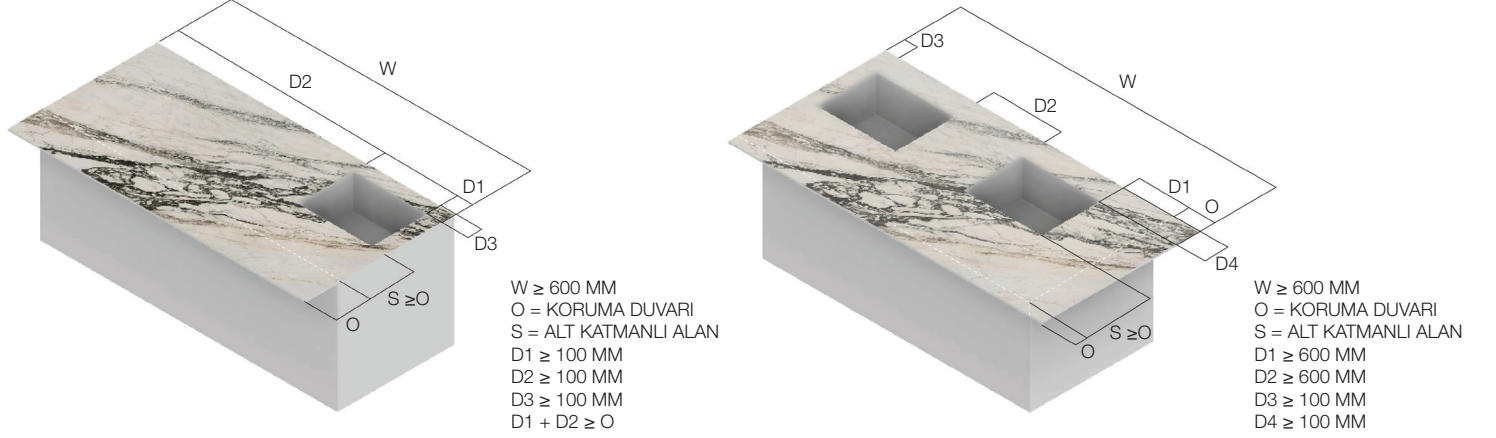
- Mobilyanın tipi ve şekli.
- Plakanın rengi ve estetik etkisi.
- Mevcut taşıyıcı yapı tipi. Her durumda, plakalar yalnızca kaplama amaçlı kullanılmalıdır; herhangi bir yapısal işlevleri yoktur. Aeterna™ Sinterlenmiş Plakanın uygunsuz kullanımı sonucu oluşabilecek sorunlar tasarım aşamasında dikkate alınmalıdır. Aşağıdaki önerilere uyulması tavsiye edilir:
 - > Geometri: Farklı parçaların birleştirilmesinde diyagonal kesimler önerilmez. Özellikle işlenmemiş alanlarda dengesizlik yaratmayacak kare veya dikdörtgen parçalarda düz kesim tercih edilmelidir. Karmaşık şekiller, montaj sırasında yeniden birleştirilebilmek üzere dikdörtgen parçalara bölünmelidir.
 - > Grafik süreklilik (örneğin bookmatch) gerektiren durumlarda birden fazla plakanın birlikte işlenmesi gerekiyorsa, eşleştirilecek parçaların kesiminde dikkatli olunmalıdır. Bu tür uygulamalarda, doğal taşlarda olduğu gibi, en yüksek üretim standartlarıyla çalışılsa dahi hafif grafik kaymaları meydana gelebilir. Anatolia® bu tür sapmalardan sorumlu tutulamaz.

ÖNERİLER		
EVET	HAYIR	HAYIR
		

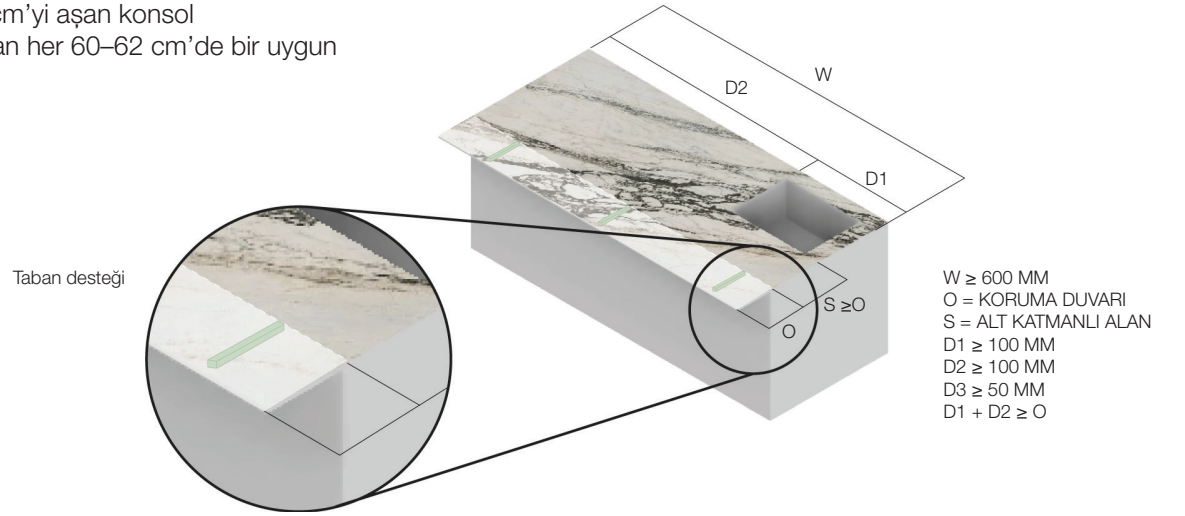
Plaka ile temas eden duvar arasında, genleşme derzi işlevi görecektir şekilde en az 3 mm boşluk bırakılmalıdır. Plakalar arasında ise 2 mm derz boşluğu önerilir.



6 mm kalınlığındaki sinterlenmiş plakalar, desteklense dahi konsol (taşan) tasarımlar için uygun değildir. Konsol tasarımı yapılacaksa en az 12 mm kalınlığında sinterlenmiş plakalar kullanılmalıdır. Uygun bir destek sağlanmaksızın yüzeyin taşıyabileceği maksimum konsol uzunluğu 15 cm'dir. Statik taşıma kapasitesi (taşınabilir ağırlık), kesit ağılmış bölgelerin yakınlığına göre değişiklik gösterir. Özellikle deliklere yakın aşırı yük olması, plakanın kırılmasına neden olabileceğinden özel değerlendirme yapılması önerilir. 15 cm'yi aşan, ancak maksimum 30 cm'ye kadar olan konsol durumlarında uygun bir destek mutlaka sağlanmalıdır. Konsol yapılması, dolap kenarından 15 cm'den daha kısa mesafede delik ya da boşluk bulunan durumlarda önerilmez. Delik veya boşluk, kenardan 15–60 cm arasında bir mesafede bulunuyorsa, konsol derinliği aşağıda belirtilen değerlere göre %50 azaltılmalıdır.



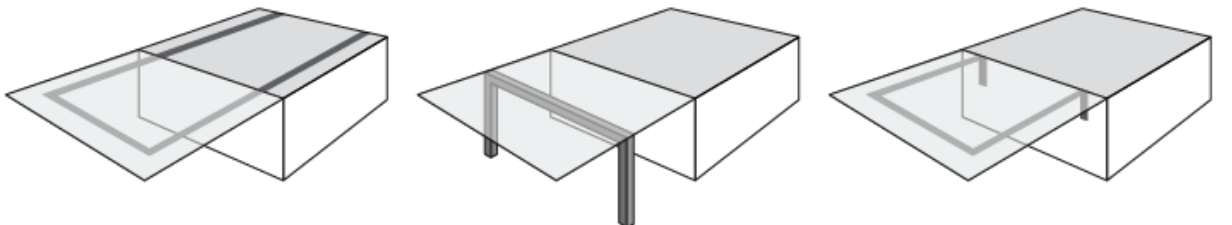
Standart uzunluklarda 30 cm'yi aşan konsol uygulamalarında, alt yapıdan her 60–62 cm'de bir uygun destek sağlanmalıdır.



Tasarım aşamasında dikkate alınması gerekenler:

- Dinamik yükler nedeniyle oluşabilecek aşırı yüklenmeler
- Darbe alma olasılığı
- Güvenlik: Masa veya tezgahlar için konsol oluşturulurken, genellikle 12 mm kalınlığındaki malzemenin arkasındaki mat desteğin tamamen veya kısmen çıkarılması söz konusudur; bu da plakanın darbelere karşı dayanım kapasitesini azaltır.

Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar, montajdan sonra kullanıma başlamadan önce ek bir sızdırmazlık işlemi gerektirmez.



Yapıştırma İçin Ürün Kullanımı:

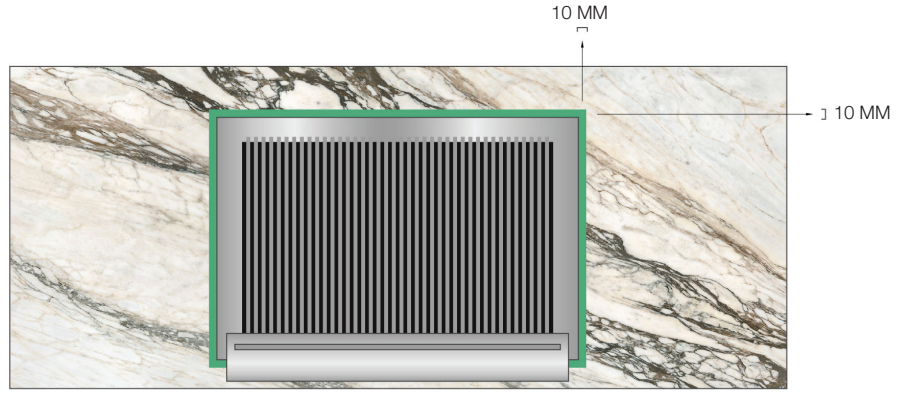
Sinterlenmiş plaka elemanlarını (örneğin düz kenar) birleştirmek için, malzeme ile aynı renkte iki bileşenli epoksi veya poliüretan reçineler kullanılmalı; boşluk oluşumundan kaçınılmalıdır. Parçalar birleştirildikten ve reçine sertleşmeden önce, fazla reçine tamamen temizlenmelidir. Kenar, en az 1,5 mm (1/16") genişliğinde bir pah elde edilecek şekilde taşlanmalıdır. Tezgâhın yapıya yapıştırılması ve/veya iki parçanın birleştirilmesi için esnek ve şeffaf bir yapıştırıcı (örneğin silikon) kullanılması önerilir. Gömme montajlı eleman ile plaka arasındaki bağlantı derzlerini doldurmak için (uygulanabildiği durumlarda), elastik ve şeffaf bir yapıştırıcı (örneğin silikon) ya da cihazın/lavabonun üreticisi tarafından sağlanan plastik contalar kullanılmalıdır.

Isı Yayan Alanlar:

Ürünün ısıya bağlı genleşme katsayısı: $5.4^{\circ} - 6.1 \times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}$

Barbekü ızgarası bulunan alanlar için öneriler:

- Metal malzemeler Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalardan daha fazla genleşir. Bu nedenle doğrudan temas ettirilmemeli; barbecue ızgarası ile arasına minimum 10 mm mesafe bırakılarak ısı yalıtımı (örneğin yalıtım bandı) uygulanmalıdır.
- Montajdan önce, kesit kenarlarının parlatılması önerilir. Bu işlem, mikro çatlakların giderilmesine yardımcı olur.

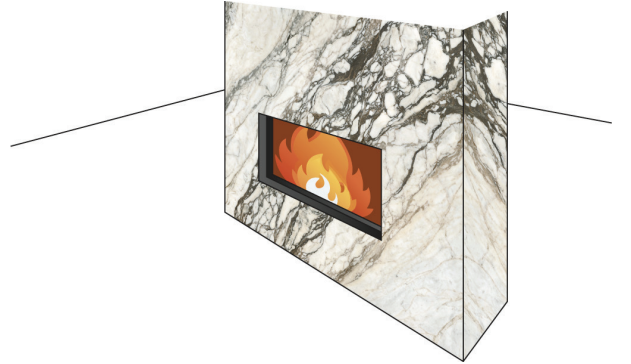


8. Diğer Uygulamalar

8.1 Şömine

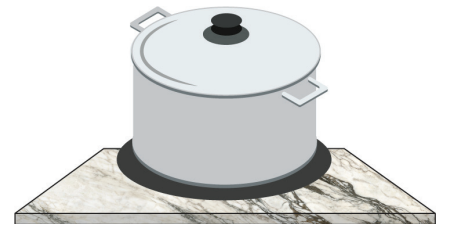
Tavsiyeler:

- Dış Panel Kaplaması: Isı yalıtımı için iç hazne, ısıya dayanıklı bir refrakter duvar ile ayrılmalıdır.
- Aeterna™ Sinterlenmiş Plakalar, ateş haznesi içinde kullanılmamalıdır.



8.2 İndüksiyon

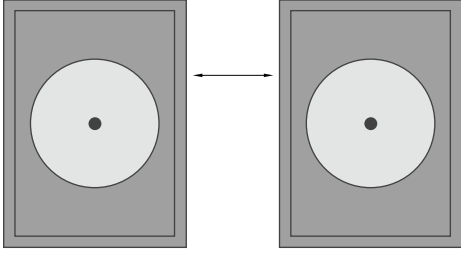
İndüksiyonla pişirme, tencereyi doğrudan ısıtmak için elektromanyetik indüksiyon kullanan modern bir pişirme yöntemidir. İndüksiyon ocaklarının yüzeyi görece serin kaldığı için, dökülmeler veya sıçramalar yüzeye yapışarak yanmaz. Ayrıca, açıkta ısıtma elemanı bulunmadığından yüzey bir bezle kolayca silinerek temizlenebilir.



Uyarı:

- Bu pişirme sistemiyle birlikte plakanın altında takviye ağ (mesh) kullanılması yasaktır.
- İndüksiyon sistemleriyle birlikte üretici tarafından önerilen ısı yalıtımlı altlıklar ve matlar mutlaka kullanılmalıdır.

- İndüksiyon üniteleri kullanılırken tüm kenarlardan, derzlerden ve bitişik ocak ya da cihazlardan olan mesafelerle ilgili olarak üretici talimatları ve önerileri eksiksiz şekilde takip edilmelidir.



- Görünmez indüksiyon sistemi yalnızca iç mekânda monte edilmiş yüzeylerde kullanım için onaylanmıştır. Bu sistem hiçbir koşulda dış mekân tezgâhlarında veya adalarında kullanılmamalıdır.

ÖNERİLER	
EVET	HAYIR
İç Mekan	Dış Mekan

- Kenar ile olan minimum mesafeler, seçilen indüksiyon ünitesinin tipine bağlıdır. Her bir indüksiyon gözünün merkez eksenine ile herhangi bir kenar/derz (ön, arka, yan) arasındaki minimum mesafe 250 mm olmalıdır.
- Kurulum işlemi, yalnızca üretici talimatlarına göre yapılmalıdır. Geçerli tek montaj yöntemi; Epoksi yapıştırıcı + Evye Klipsleri + Z Klipsleri kullanılarak yapılan uygulamadır. Diğer tüm montaj yöntemleri (örneğin: Delme + Vida Yerleştirme + Vidalama) hiçbir koşulda kullanılmamalıdır.

ÖNERİLER	
EVET	HAYIR

- Boş tencere veya tava asla ısıtılmamalıdır; çünkü çok yüksek sıcaklıklara ulaşarak sinterlenmiş plaka yüzeyine zarar verebilir.
- Tezgâh yüzeyi yalnızca tencerenin yaydığı ısıyı yansıtarak ısınır. Bu nedenle sıcaklık sensörlü ekipmanların kullanılması önerilir.
- Cihaz üreticisinin, tezgâh altı için belirttiği uygun havalandırma tavsiyelerine mutlaka uyulmalıdır.
- Garanti, yanlış kullanım nedeniyle oluşabilecek hasarları kapsamaz.

Kaynaklar

Ek bilgi için mevcut kaynaklara başvurabilirsiniz.



ARAÇLAR + KAYNAKLAR
Güvenlik Bilgi Formu – Kuzey Amerika
Güvenlik Bilgi Formu – Avrupa
Bakım ve Temizlik Talimatları
Teknik Kılavuz: Malzeme Taşıma
Teknik Kılavuz: Montaj
Garanti

Anatolia Dünyası

Biz insanlardan ve mekanlardan oluşan bir takımıldızınız. Bize ulaşın.

KANADA
TORONTO MERKEZ OFİS,
SHOWROOM VE DAĞITIM
MERKEZİ

8300 Huntington Road
Vaughan, ON, L4H 4Z6
Canada

TORONTO SİNERJİLEŞMİŞ
PLAKA DAĞITIM MERKEZİ

8555 Huntington Road
Vaughan, ON, L4H 5G7
Canada

info@aeternasurfaces.com

Tel: +1 905 771 3800
Ücretsiz Hat: 1 877 311 3434
Fax: +1 905 771 6300
Fax: +1 866 324 1838

ABD
SAVANNAH OFİSİ, SHOWROOM
VE DAĞITIM MERKEZİ
Anatolia (USA) Inc.
Tel: +1 877 311 3434

SAVANNAH DEPOSU #1
202 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
USA
Tel: +1 912 438 5167

SAVANNAH DEPOSU #2
250 International Trade Pkwy
Port Wentworth, GA, 31407
USA
Tel: +1 912 438 5167

TÜRKİYE
İZMİR OFİSİ, SHOWROOM VE
DAĞITIM MERKEZİ

Aliağa Organize Sanayi Bölgesi
Çoraklar Mah. 5000 Sk. No: 34
35800 Aliağa, İzmir,
Türkiye
Tel: +90 232 520 7300

İZMİR ÜRETİM TESİSİ

Aliağa Organize Sanayi Bölgesi
Çoraklar Mah. 5000 Sk. No: 25
35800 Aliağa, İzmir,
Türkiye
Tel: +90 232 520 7300

BÖLGESEL OFİSLER
ÇİN

Room 517 Yi Shu Da Lou Ji Hua 4 Road
Chan Cheng District, Foshan City
Guang Dong Province, 528000
China

HİNDİSTAN

206 - Pacific Business Park
Mahendra Nagar (Part)
8/A - National High Way
Morbi, Gujarat, 363642
India

ABD

Anatolia (USA) Inc.
131 Crosslake Park Dr., Suite 203
Mooresville, NC, 28117
USA
Tel: +1 877 311 3434

Üye Olunan Birlikler ve İş Ortaklıkları

Daha fazlası için
aeternasurfaces.com